编号：0146-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 智能流量测控装置压力密封试验 | 被测参数要求(含公差) | （2.5-3.0）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | WDJXCL/-01智能流量测控装置压力密封试验测量过程控制规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 在生产过程中，压力密封试验控制在（2.5-3.0）MPa
2. 测量过程最大允许误差：T=2 △允=T×(1/3-1/10)=0.5×1/3=0.17MPa (取1/3)

3. 测量设备校准不确定度推导： *U*95允 ≤ /3 = 0.167MPa/3 =0.06MPa4.测量范围推导：（2.5-3.0）MPa。选择测量范围：量程（0-10）MPa 压力表. |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 压力表（19070125） | (0-10)Mpa | ±1.6% | ZD202109080045 | 2021.9.08 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围为（0-10)MPa，满足导出计量要求测量范围（2.5-3.0）MPa的要求;测量设备的最大允许误差为±0.16MPa，满足导出计量要求最大允许误差0.17MPa的要求;测量设备的扩展不确定度为*U= 0.5%FS，k=2*满足导出计量要求 *U*95允 ≤0.06MPa的要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：赵贤 验证日期：2021年9月3 日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b企业代表签字：dfacb3abd8600dec144cc718be4cff1 审核日期： 2021 年 9 月 14 日 |