

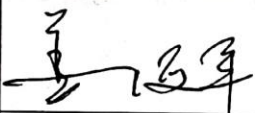
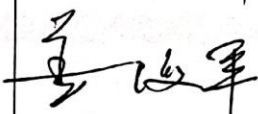


专业培训记录

■QMS □50430□EMS □OHSMS □EnMS □FSMS □HACCP

受审核方名称		山东华威炉业有限公司			专业小类/ 项目代码	18.02.01;29. 12.00
教师姓名		姜海军	专业	18.02.01;29.12. 00	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	冷春宇				
生产工艺/ 服务过程		生产的产品： 备料→钻孔→焊接→装配→检验→入库→交付。 只销售的产品： 采购→检验→入库→检验→交付				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程是焊接和销售服务过程，根据不同的图纸和技术要求焊接，主要控制焊接电压电流和焊丝直径； 销售按照管理制度，对特殊过程能力每年进行确认。				
重要环境及控制措施						
不可接受风险的危险源 及控制措施						
重要的食品安全危害/ 关键控制点及控制措施						



主要能源使用和主要能源参数等;			
相关法律法规的要求及产品标准	产品质量法、劳动法、合同法, 电热装置基本技术条件第 1 部分:通用部分 GB/T10067.1-2005, 电热装置基本技术条件第 2 部分:电弧加热装置 GB/T 10067.2-2005, 电热装置的安全第 1 部分:通用要求 GB5959.1-2005, 电热设备的试验方法第 1 部分:通用部分 GB/T10066.1-2004, 电阻炉用耐火制品粘土质耐火制品 JB/T3649.1-94; 金属管状电热元件 JB/T 2379-1993, 间接电阻炉 RX 系列箱式电炉 JB/T8195.1-1999, 可控气氛炉完好要求和检查评定方法 SJ/T 31422-1994		
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)	外观、规格、性能, 无型式试验要求		
其它相关知识			
填表人 (专业人员)		日期	2021.9.14
审核组长		日期	2021.9.14

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页