**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **山东华威炉业有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **18.02.01;29.12.00** |
| **教师姓名** | | **姜海军** | **专业** | **18.02.01;29.12.00** | **培训地点** | | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冷春宇** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产的产品：  备料→钻孔→焊接→装配→检验→入库→交付。  只销售的产品：  采购→检验→入库→检验→交付 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键过程是焊接和销售服务过程，根据不同的图纸和技术要求焊接，主要控制焊接电压电流和焊丝直径；  销售按照管理制度，对特殊过程能力每年进行确认。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | |  | | | | | |
| E:\360安全云盘同步版\国标联合审核\202109\山东华威炉业有限公司\新建文件夹 (2)\扫描全能王 2021-09-17 07.39_3.jpg主要能源使用和主要能源参数等； | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 产品质量法、劳动法、合同法，电热装置基本技术条件第1部分:通用部分GB/T10067.1-2005，电热装置基本技术条件第2部分:电弧加热装置GB/T 10067.2-2005，电热装置的安全第1部分：通用要求GB5959.1-2005, 电热设备的试验方法第1部分:通用部分GB/T10066.1-2004, 电阻炉用耐火制品粘土质耐火制品JB/T3649.1-94；金属管状电热元件JB/T 2379-1993，间接电阻炉 RX系列箱式电炉JB/T8195.1-1999，可控气氛炉完好要求和检查评定方法SJ/T 31422-1994 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观、规格、性能，无型式试验要求 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | **日 期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | **日 期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**