



广东精衡检测科技有限公司

Guangdong Jingheng Detection Technology Co., Ltd.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L4487



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: HA2A4GD10224205
Certificate No.

委托方: 成都榆善建设工程有限公司
Client

委托方地址: 中国(四川)自由贸易试验区成都市高新区天府二街198号20层
Address

仪器名称: 干温湿度计
Description

型号/规格: TH101B
Model/Type

制造商: 美德时
Manufacturer

出厂编号: 106817
Serial No.

管理编号: -
Asset No.

接收日期: 2021 年 12 月 24 日
Date of Receipt

校准日期: 2021 年 12 月 24 日
Calibration Date

批准日期: 2021 年 12 月 24 日
Date of Approval

校准: 梁镇浩
Calibrated by

批准: 王少华
Approved by

核验: 王少华
Inspected by

发证单位(专用章)
Issued By (Stamp)

计量校准机构备案证书号: 粤校备2017S007

地址: 广东·东莞·长安镇锦厦社区长青北路长莲山3号

Address: NO.3, changlianshan, changqing North Road,
jinxia Community, Changan, Dongguan, Guangdong, China

电子邮件(E-mail): jh@dgsjh.cn

总机(Tel): 86-769-85339086

客服专线(Tel): 86-769-89068086 (转817)

投诉热线(Tel): 133-80190200

传真(Fax): 86-769-85339085

网址(Web): http://www.dgsjh.cn



校准说明

证书编号:HA2A4GD10224205

Certificate No.

DIRECTIONS OF CALIBRATION

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units(SI).
2. 本报告未经签章无效,数据涂改无效。
It will be ineffective without certification,and the change of data will be ineffective,too.
3. 本证书的校准结果仅对所校准样品有效。
The results of this certificate are only responsible for the item calibrated.
4. 未经本实验室书面批准,不得部分复制校准证书。
This certificate shall not be reproduced except in full , without the written approval of our laboratory.
5. 本次校准的技术依据文件:
Reference documents for the Calibration
JJG205-2005 《机械式温湿度计检定规程》

6. 本次校准使用的主要测量标准:

Main Standards of Measurement Used in the Calibration

设备名称	编号/型号	证书号/有效期	计量特性
Name of Equipment	Serial No./Model	Certificate No./Due Date	Metrological Characteristic
标准通风干湿表	310118	RSD202100520/2022-05-15	二级

7. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration

地点: 委托方现场

Place

温度: 21.7 °C

Temperature

湿度: 52 %RH

Relative Humidity



证书编号: HA2A4GD10224205
Certificate No.

校准结果
RESULTS OF CALIBRATION

一、外观及电性能检查: 符合

二、示值误差校准:

1. 温度校准: 单位: °C

校准点	实际值	被校仪器读数	误差	允许误差	结论
15	15.00	15.1	0.1	±2	PASS
20	19.97	20.3	0.3	±2	PASS
30	29.95	30.4	0.4	±2	PASS

2. 湿度校准: 单位: %RH

校准点	实际值	被校仪器读数	误差	允许误差	结论
40	39.90	39	-1	±5	PASS
60	60.00	58	-2	±5	PASS
80	79.99	74	-6	±7	PASS

三、说明:

- 1. 结论: 所校准项目合格
- 2. 本次示值误差测量结果的扩展不确定度分析依据《JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示》:
温度: $U=0.5^{\circ}\text{C}$, 湿度: $U=2.0\%\text{RH}$ ($k=2$)
- 3. 校准周期: 建议校准周期为一年

(以下空白)
(The below is blank)



广东精衡检测科技有限公司

Guangdong Jingheng Detection Technology Co., Ltd.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L4487



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: HA2A4GD10164206
Certificate No.

委托方: 成都榆善建设工程有限公司
Client

委托方地址: 中国(四川)自由贸易试验区成都市高新区天府二街198号20层
Address

仪器名称: 风速仪
Description

型号/规格: UT363
Model/Type

制造商: UN-T
Manufacturer

出厂编号: C160923586
Serial No.

管理编号: -
Asset No.

接收日期: 2021 年 12 月 24 日
Date of Receipt

校准日期: 2021 年 12 月 24 日
Calibration Date

批准日期: 2021 年 12 月 24 日
Date of Approval

校准: 韦家方
Calibrated by

批准: 江任峰
Approved by

核验: 步建国
Inspected by

发证单位(专用章)
Issued By (Stamp)

计量校准机构备案证书号: 粤校备2017S007
地址: 广东·东莞·长安镇锦厦社区长青北路长莲山3号
Address: NO.3, changlianshan, changqing North Road,
jinxia Community, Changan, Dongguan, Guangdong, China
电子邮件(E-mail): jh@dgsjh.cn

总机(Tel): 86-769-85339806
客服专线(Tel): 86-769-89068806(转817)
投诉热线(Tel): 133-81090200
传真(Fax): 86-769-85339085
网址(Web): http://www.dgsjh.cn



校准说明

证书编号:HA2A4GD10164206

Certificate No.

DIRECTIONS OF CALIBRATION

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units(SI).
2. 本报告未经签章无效,数据涂改无效。
It will be ineffective without certification,and the change of data will be ineffective,too.
3. 本证书的校准结果仅对所校准样品有效。
The results of this certificate are only responsible for the item calibrated.
4. 未经本实验室书面批准,不得部分复制校准证书。
This certificate shall not be reproduced except in full , without the written approval of our laboratory.
5. 本次校准的技术依据文件:
Reference documents for the Calibration
JJG (建设) 0001-1992《热球式风速仪计量检定规程》

6. 本次校准使用的主要测量标准:

Main Standards of Measurement Used in the Calibration

设备名称	编号/型号	证书号/有效期	计量特性
Name of Equipment	Serial No./Model	Certificate No./Due Date	Metrological Characteristic
风洞装置	YJB-2500	2021E21-20-1523895001/2022-05-05	-
皮托管	L6-300	2021E21-20-1523878012/2022-04-05	-
补偿式微压计	WS-1	2021E21-20-1523892025/2022-06-05	-

7. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration

地点: 本公司理化室

Place

温度: 22.1 °C

Temperature

湿度: 51 %RH

Relative Humidity



证书编号: HA2A4GD10164206
Certificate No.

校准结果
RESULTS OF CALIBRATION

一、外观及各功能检查: 外观合格, 功能正常

二、起动风速: 0.02m/s 技术要求: ≤0.05m/s

三、风速示值校准:

标准值 (m/s)	示值 (m/s)	示值误差 (%)	允差 (%)	结论
0.5	0.50	0.00	±5.0	PASS
1.0	0.99	-1.00	±5.0	PASS
1.5	1.48	-1.33	±5.0	PASS
2.0	1.97	-1.50	±5.0	PASS
5.0	4.96	-0.80	±5.0	PASS
10.0	9.93	-0.70	±5.0	PASS
20.0	19.72	-1.40	±5.0	PASS
30.0	29.67	-1.10	±5.0	PASS

四、说明:

1. 结论: 所校准项目合格
2. 本次示值误差测量结果的扩展不确定度分析依据《JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示》:
 $U_{rel}=2.0\%$ ($k=2$)
3. 校准周期: 建议校准周期为一年

(以下空白)
(The below is blank)



广东精衡检测科技有限公司

Guangdong Jingheng Detection Technology Co., Ltd.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L4487



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: HA2A4GD11274207
Certificate No.

委托方: 成都榆善建设工程有限公司
Client

委托方地址: 中国(四川)自由贸易试验区成都市高新区天府二街198号20层
Address

仪器名称: 焊接检验尺
Description

型号/规格: HJC40型
Model/Type

制造商: 常州市华工刃量具有限公司
Manufacturer

出厂编号: 1901593
Serial No.

管理编号: —
Asset No.

接收日期: 2021 年 12 月 24 日
Date of Receipt Y M D

校准日期: 2021 年 12 月 24 日
Calibration Date Y M D

批准日期: 2021 年 12 月 24 日
Date of Approval Y M D

校准: 陈海波
Calibrated by

批准: 陈海波
Approved by

核 验: 韦家方
Inspected by

发证单位(专用章)
Issued By (Stamp)

计量校准机构备案证书号: 粤校备2017S007

地址: 广东·东莞·长安镇锦厦社区长青北路长莲山3号

Address: NO.3, changlianshan, changqing North Road,
jinxia Community, Changan, Dongguan, Guangdong, China

电子邮件(E-mail): jh@dgsjh.cn

总机(Tel): 86-769-85339806

客服专线(Tel): 86-769-89068806 (转817)

投诉热线(Tel): 133-81090200

传真(Fax): 86-769-85339085

网址(Web): http://www.dgsjh.cn



校准说明

证书编号:HA2A4GD11274207

Certificate No.

DIRECTIONS OF CALIBRATION

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units(SI).
2. 本报告未经签章无效,数据涂改无效。
It will be ineffective without certification,and the change of data will be ineffective,too.
3. 本证书的校准结果仅对所校准样品有效。
The results of this certificate are only responsible for the item calibrated.
4. 未经本实验室书面批准,不得部分复制校准证书。
This certificate shall not be reproduced except in full , without the written approval of our laboratory.
5. 本次校准的技术依据文件:
Reference documents for the Calibration
JJG704-2005 《焊接检验尺检定规程》

6. 本次校准使用的主要测量标准:
Main Standards of Measurement Used in the Calibration

设备名称	编号/型号	证书号/有效期	计量特性
Name of Equipment	Serial No./Model	Certificate No./Due Date	Metrological Characteristic
万能工具显微镜	(0~200) mm/ (0~360) °	202109645/2022-05-13	U=2.0 μm, k=2
量块	(0.5~100) mm	N202107003/2022-04-25	4等
数显卡尺	(0~300) mm	N202128033/2022-07-19	U=0.01mm, k=2
游标万能角度尺	(0~320) °	N202128023/2022-03-23	U=2.0', k=2

7. 校准地点、环境条件:
Place and environmental conditions of the calibration

地点: 本公司长力室

Place

温度: 22.0 °C

Temperature

湿度: 52 %RH

Relative Humidity



证书编号: HA2A4GD11274207
Certificate No.

校准结果
RESULTS OF CALIBRATION

一、外观及功能性检查。

二、长度示值误差:

校准项目	标称值 (mm)	实测值 (mm)	最大允许误差 (mm)	结论
宽度尺	10.00	10.02	±0.30	PASS
	20.00	20.02	±0.30	PASS
	30.00	30.02	±0.30	PASS
高度尺	5.00	5.01	±0.30	PASS
	10.00	10.03	±0.30	PASS
间隙尺	1.00	1.00	±0.20	PASS
	1.50	1.51	±0.20	PASS
	2.00	2.01	±0.20	PASS
	3.00	3.01	±0.20	PASS

三、角度示值误差:

校准项目	标称值 (°)	实测值 (°)	最大允许误差 (′)	结论
角度尺	0.00	0.00	±30	PASS
	30.00	30.05	±30	PASS

三、说明:

- 1. 结论: 所校准项目合格
- 2. 本次示值误差测量结果的扩展不确定度分析依据《JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示》:
长度: $U=0.05\text{mm}$, 角度: $U=10'$ ($k=2$)
- 3. 校准周期: 建议校准周期为一年

(以下空白)
(The below is blank)



广东精衡检测科技有限公司

Guangdong Jingheng Detection Technology Co., Ltd.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L4487



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: HA2A4GD12074208
Certificate No. _____

委托方: 成都榆善建设工程有限公司
Client _____

委托方地址: 中国(四川)自由贸易试验区成都市高新区天府二街198号20层
Address _____

仪器名称: 红外测温仪
Description _____

型号/规格: MT6CH
Model/Type _____

制造商: 安徽世福仪器有限公司
Manufacturer _____

出厂编号: 1081027
Serial No. _____

管理编号: -
Asset No. _____

接收日期: 2021 年 12 月 24 日
Date of Receipt _____

校准日期: 2021 年 12 月 24 日
Calibration Date _____

批准日期: 2021 年 12 月 24 日
Date of Approval _____

校准: 韦家方
Calibrated by _____

批准: 陈仁洋
Approved by _____

核验: 步楚国
Inspected by _____

发证单位(专用章)
Issued By (Stamp) _____

计量校准机构备案证书号: 粤校备2017S007
地址: 广东·东莞·长安镇锦厦社区长青北路长莲山3号
Address: NO.3, changlianshan, changqing North Road,
jinxia Community, Changan, Dongguan, Guangdong, China
电子邮件(E-mail): jh@dgsjh.cn

总机(Tel): 86-769-85339806
客服专线(Tel): 86-769-89068806(转817)
投诉热线(Tel): 133-81090200
传真(Fax): 86-769-85339085
网址(Web): http://www.dgsjh.cn



校准说明

证书编号:HA2A4GD12074208

Certificate No.

DIRECTIONS OF CALIBRATION

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units(SI).
2. 本报告未经签章无效,数据涂改无效。
It will be ineffective without certification,and the change of data will be ineffective,too.
3. 本证书的校准结果仅对所校准样品有效。
The results of this certificate are only responsible for the item calibrated.
4. 未经本实验室书面批准,不得部分复制校准证书。
This certificate shall not be reproduced except in full , without the written approval of our laboratory.
5. 本次校准的技术依据文件:
Reference documents for the Calibration
JJG856-2015 《工作用辐射温度计检定规程》

6. 本次校准使用的主要测量标准:

Main Standards of Measurement Used in the Calibration

设备名称	编号/型号	证书号/有效期	计量特性
Name of Equipment	Serial No./Model	Certificate No./Due Date	Metrological Characteristic
黑体炉	BBM05142	RGW20211253/2022-02-10	0.15%FS
标准温度计	2-144	RZD202103556/2022-02-12	0.15℃

7. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration

地点: 本公司热工室

Place

温度: 22.1 °C

Temperature

湿度: 52 %RH

Relative Humidity



证书编号: HA2A4GD12074208
Certificate No.

校准结果
RESULTS OF CALIBRATION

一、外观及各功能检查: 外观合格, 功能正常

二、示值误差校准:

被检点温度 (°C)	误差 (°C)
50	0.2
100	0.4
150	0.5
200	-0.6
300	0.7
400	0.9
500	-0.8

三、说明:

1. 结论: 参照校准结果使用
2. 500°C以上不在本实验室能力范围内。
3. 本次示值误差测量结果的扩展不确定度分析依据《JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示》:
温度: $U=2.8^{\circ}\text{C}$ ($k=2$)
4. 校准周期: 建议校准周期为一年

(以下空白)

(The below is blank)