**专业培训记录**

**□QMS** **□50430****■EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **陕西奉航科技有限责任公司** | **专业小类/****项目代码** | **22.03.02** |
| **教师姓名** | **李俐** | **专业** | **22.03.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **郭力** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 白模制作→造型→熔炼→浇注→清理→检验→入库。原材料→车工工序（内外径、平面、止口）→加工中心（钻孔、镗孔、铣孔）→清洗、检验、包装 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键过程：熔炼、浇注，控制时间、温度、压力。 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：火灾，粉尘排放，固废排放；噪声排放；废水排放控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** |  |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** |  |
| 主要能源使用和主要能源参数等； |  |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、DZ97259520401平衡轴支架、DZ97259520432钢板弹簧座，环保法、消防法、大气污染防治法、固体废弃物污染环境保护法等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验产品尺寸参数等。 |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **签名-李俐** | **日 期** | **2021.9.14** |
| **审核组长** | **签名-李俐** | **日 期** | **2021.9.14** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**