



编号: 0065-2017-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	标定甲烷标准气体测量过程		企业部门		生产检测部	
被测参数 要求	参数 M	CH ₄ 浓度: (0.50-3.00) % ± 0.05%	导出计量要求		最大允许 误差	0.03%;
	公差 T	±0.05%			允许不确定 度	
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
甲烷红外线分析仪		(0-5) %		±0.002%		
测量过程控制规范编号		AYECL-GF-2001 《标定甲烷标准气体测量过程控制规范》				满足
测量方法编号		AYECL-ZD-2001 《标定甲烷标准气体作业指导书》				满足
环境条件		温度 0-45 度 湿度 90%以下				满足
操作人员姓名		董浩, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法		见附录 A: 《标定甲烷标准气体不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法		见附录 B: 《标定甲烷标准气体测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录		见附录 C: 《标定甲烷标准气体测量过程控制监视分析表及控制图》				满足
控制图绘制(如果有)		见附录 C: 《标定甲烷标准气体测量过程控制监视分析表及控制图》				满足
综合评价	1.测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确、满足要求; 5.测量过程监视在控制限内、测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 09 月 14 日 审核员:

耿丽修

企业部门代表

王钰峰



扫描全能王 创建