



编号: 0065-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	标定甲烷标准气体测量过程	被测参数要求(含公差)	CH4 浓度: (0.50-3.00) % ± 0.05%		
被测参数要求识别依据文件	GB/T5274-2018《气体分析校准 用混合气体的制备--称量法》				
计量要求导出方法: 1、被测参数公差范围: $T=0.1\%$; 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.1/3 = 0.03\%$; 3、选择智能气体分析仪, 测量范围为 (0-5) %, 满足被测参数要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	智能气体分析仪 /140305	(0-5) %	±0.002%	2015-Z-045-01	2021.05.26
计量验证记录 智能气体分析仪的测量范围为 (0-5) %, 满足被测参数测量范围 (0.50-3.00) % 的要求; 智能气体分析仪的允许误差为 ±0.002%, 满足被测参数最大允许误差 0.03% 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 董浩 验证日期: 2021 年 7 月 30 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法; 正确; 3. 测量设备的配备; 满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 耿丽 审核日期: 2021 年 09 月 14 日 企业代表签字: 王國世					

