



## 测量设备溯源抽查表

编号: 0109-2018-2021

|       |             |           |                      |                                                                                          |                                                                |                    |                  |               |
|-------|-------------|-----------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------|------------------|---------------|
| 企业名称  | 大安鸿源管业有限公司  |           |                      |                                                                                          |                                                                |                    |                  |               |
| 部门    | 测量设备名称      | 测量设备编号    | 型号规格                 | 测量设备计量特性                                                                                 | 测量标准装置名称及技术参数                                                  | 检定/校准机构            | 检定/校准日期          | 符合打√<br>不符合打× |
| 技术质量部 | 压力表         | 3994      | (0~60) MPa           | 1.6 级                                                                                    | 智能数字压力校验仪 数字压力模块 0.05 级                                        | 白城市计量检定测试所         | 2021 年 03 月 18 日 | √             |
| 技术质量部 | 螺纹塞规        | 20        | M60x2-6H             | $U=2.3\mu\text{m } k=2$                                                                  | 测长机: $U=0.2\mu\text{m}+1.6\times 10^{-6}L \quad k=2$           | 黑龙江圣辉计量检测技术服务有限公司  | 2020 年 11 月 24 日 | √             |
| 技术质量部 | 带表游标卡尺      | 191140161 | (0~300) mm           | $\pm 0.04\text{mm}$                                                                      | 量块: 4 等                                                        | 黑龙江圣辉计量检测技术服务有限公司  | 2021 年 05 月 14 日 | √             |
| 技术质量部 | 白光照度计       | 20201102  | LX1010BS             | $U=1.9\% \quad k=2$                                                                      | 发光强度标准灯: 二等                                                    | 黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司 | 2020 年 11 月 02 日 | √             |
| 技术质量部 | 圆螺纹套管螺纹工作量规 | 06591009  | 5 1/2CSG             | $U=0.025\text{mm} \quad k=2$                                                             | 校对规: $U=0.006\text{mm} \quad k=2$                              | 宝鸡市宝石石油量规检测中心      | 2021 年 03 月 05 日 | √             |
| 技术质量部 | 磁粉探伤机       | 20201205  | CW-2000              | 绝缘电阻: $>400\text{M}\Omega$<br>灵敏度: 清晰<br>分辨 30/50 ( $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ )<br>A 型试片 | 绝缘电阻测试仪: $\text{MPE}:\pm 5\% \quad \text{A 型试片}$               | 黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司 | 2020 年 12 月 05 日 | √             |
| 技术质量部 | 自动平衡记录仪     | 498       | XWGI-101 (0~1300) °C | $U=1^\circ\text{C} \quad k=2$                                                            | 数字多用表 $U=(2\sim 3.0)\times 10^{-5} \quad k=2$<br>测温电位差计 0.05 级 | 黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司 | 2021 年 01 月 22 日 | √             |

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备全部委托白城市计量检定测试所、黑龙江圣辉计量检测技术服务有限公司、宝鸡市宝石石油量规检测中心、黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期:2021 年 09 月 09 日~2021 年 09 月 10 日上午

审核员签字:

部门代表签字:

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。