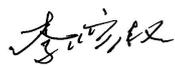




计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	J55 油管静水压试验	被测参数要求(含公差)	压力: $\geq (34+3)$ MPa		
被测参数要求识别依据文件	API spec 5CT 要求				
<p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: $T=3.0$MPa</p> <p>2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=1\text{MPa}/3=1.0\text{MPa}$</p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允}/3 = 1.0\text{MPa}/3 = 0.3\text{MPa}$</p> <p>4、被测参数测量范围: 技术要求压力 $(34+3)$ MPa, 则选择测量范围为 $(0-60)$ MPa 的压力表进行测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	压力表/3994	$(0-60)$ MPa	± 0.96 MPa	YL210409002	2021.03.18
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 $(0-60)$MPa, 满足导出计量要求测量范围$(0\sim 55)$MPa 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差为 0.96MPa, 满足导出计量要求最大允许误差 1.0MPa 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打\surd, 只选一项)</p> <p>验证人员签字:  验证日期: 2021 年 8 月 22 日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员意见: </p> <p>企业代表签字:  审核日期: 2021 年 9 月 10 日</p>					