**附2**

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 2021-01 | 测量过程名称 | 下接头大头外径尺寸测量过程 | 测量过程规范编号 | ZCGSCL-GF-01 |
| 所在部门 | 综合管理部 | 测量项目 | 外径尺寸 | 控制程度 | 关键控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：外径千分尺，测量范围（75-100）mm，最大允许误差：±0.005mm， *U*=0.002mm（*k*=2）测量方法：DGZCJSCL-GF-01《下接头大头外径尺寸测量过程控制规范》环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:1、查看外径千分尺，校准日期：2021年5月31日。符合要求。2、检测过程有效性进行确认：用比对法对测量过程进行有效性确认：（1）2021年8月2日用外径千分尺测量样件5次，平均值为38.883 mm（2）2021年8月16日用外径千分尺测量样件5次，平均值为38.881 mm测量过程扩展不确定度为*U*=0.007mm，*k*=2En=0.23<1 当En≤1时，测量过程有效，此En=0.23<1，此测量过程有效。确认人员： 09016955e9eba0717ad8a6b70b23d1a 日期：2021年8月16日 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |