



编号: 0951-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	天津大港油田石油工程研究院钻采技术开发有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打 √ 不符合打×
加工车间	外径千分尺	68374	(75~100) mm	允许误差 $MPE=\pm 5\mu m$	千分尺量块: 4 等 平面平晶: 1 级	广州广电计量检测股份有限公司	2021 年 05 月 31 日	√
加工车间	抽油杆螺纹塞规	B205440 715/B600 671211	B23/4/B63/4	不确定度 $U=0.003$	重型工具显微镜 $U=3.5\mu m$ 偏摆检查仪 $U=7\mu m$	宝鸡市宝石石油量规检测中心	2021 年 05 月 7 日	√
加工车间	管螺纹量规	塞规 16P001-06	27/8TBG	极限偏差值±0.635, 不确定度 0.025	校对规 $U=0.006$ 深度千分尺 $MPE: \pm 0.006$	宝鸡市宝石石油量规检测中心	2021 年 4 月 28 日	√
加工车间	里氏硬度计	0000608701	TL140	小于等于 7HLD	标准里氏硬度块 5HLD	广州广电计量检测股份有限公司	2021 年 05 月 31 日	√
加工车间	外径千分尺	85113	(125 ~ 150) mm	允许误差 $MPE=\pm 6\mu m$	千分尺量块: 4 等 平面平晶: 1 级	广州广电计量检测股份有限公司	2021 年 05 月 31 日	√
加工车间	万能角度尺	889096	(0~360)°	允许误差 $MPE=\pm 2'$	刀口形直角尺 0 级, 角度块 2 级, 刀口尺 $MPE=$ 小于等于 1.0 μm	广州广电计量检测股份有限公司	2021 年 05 月 31 日	√
加工车间	深度卡尺	A43642	(0~200) mm	允许误差 MPE 小于等于 0.03	卡尺量块 5 等, 卡尺量块 4 等	广州广电计量检测股份有限公司	2021 年 05 月 31 日	√
加工车间	长爪游标卡尺内槽	5741	(0~200) mm	允许误差 MPE 小于等于 ±0.03	卡尺量块 5 等	广州广电计量检测股份有限公司	2021 年 05 月 31 日	√
加工车间	游标卡尺	G10293	(0~200) mm	$MPE=$ 小于等于 0.03mm	数显千分尺 $MPE=\pm 2\mu m$ 卡尺量块 5 等, 刀口尺 $MPE=$ 小于等于 1.0 μm	广州广电计量检测股份有限公司	2021 年 05 月 31 日	√
装配车间	压力表	7108902	(0~60) MPa	1.6 级	活塞式压力计 0.02 级	中国石油大港油田检测监督评价中心	2021 年 5 月 26 日	√



审核综合意见：

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，测量设备由物料采购及管理部负责溯源。公司测量设备全部委托广州广电计量检测股份有限公司、宝鸡市宝石石油量规检测中心、中国石油大港油田检测监督评价中心等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由物料采购及管理部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2021 年 09 月 15 日~2021 月 09 月 16 日

审核员签字：

部门代表签字：

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。