



受理编号: 0951-2021

## 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	下接头大头外径尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	外径尺寸 (Φ 88 <sup>-0.10</sup> <sub>-0.15</sub> ) mm	
被测参数要求识别依据文件		SY/T5106-2019《石油天然气钻采设备 封隔器规范》、图纸《图号Y441-115B》			
计量要求导出方法					
1. 测量参数公差范围: T=0.05mm 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.05mm \times 1/3 = 0.016mm$ 2. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.016mm \times 1/3 = 0.005mm$ 3. 被测参数测量范围: 技术测量范围 87.85mm~87.90mm, 选用测量范围 (75~100) mm 外径千分尺进行测量。					
计量校准 过程	测量设备名 称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误 差最大值/准确度等 级/测量不确定度)	校准/检定证书编号 J20211236083A-005 0	校准/检定日期 2021.05.31
	外径千分尺 /68374	(75-100) mm	±0.005mm $U=0.0015mm, k=2$		
计量验证记录:					
测量设备的测量范围为 (75-100) mm, 满足导出计量要求的测量范围 87.85mm~87.90mm 的要求; 测量设备的示值误差为 0.005mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.016mm$ 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=0.0015mm, (k=2)$ , 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95,允}=0.005mm$ 的要求。					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 李文海			验证日期: 2021 年 06 月 06 日		
认证审核记录:					
1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员签字: 美丽					
企业代表签字: 张晓虎			审核日期: 2021 年 9 月 16 日		