



受理编号: 0951-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	下接头大头外径尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	外径尺寸 ($\Phi 88^{+0.10}_{-0.15}$) mm	
被测参数要求识别依据文件	SY/T5106-2019 《石油天然气钻采设备 封隔器规范》、图纸《图号 Y441-115B》				
<p>计量要求导出方法</p> <p>1. 测量参数公差范围: $T=0.05\text{mm}$ 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.05\text{mm} \times 1/3 = 0.016\text{mm}$</p> <p>2. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95, \Delta} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.016\text{mm} \times 1/3 = 0.005\text{mm}$</p> <p>3. 被测参数测量范围: 技术测量范围 87.85mm~87.90mm, 选用测量范围 (75~100) mm 外径千分尺进行测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	外径千分尺 /68374	(75-100) mm	$\pm 0.005\text{mm}$ $U=0.0015\text{mm}, k=2$	J20211236083A-005 0	2021.05.31
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (75-100) mm, 满足导出计量要求的测量范围 87.85mm~87.90mm 的要求;</p> <p>测量设备的示值误差为 0.005mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.016\text{mm}$ 的要求;</p> <p>测量设备的校准不确定度 $U=0.0015\text{mm}, (k=2)$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95, \Delta} = 0.005\text{mm}$ 的要求。</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 李永海</p> <p>验证日期: 2021 年 06 月 06 日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员签字: 姜丽</p> <p>企业代表签字: 张子昆</p> <p>审核日期: 2021 年 9 月 16 日</p>					