**测量设备溯源抽查表**

编号：0115-2018-2021

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 通化市前进石油机械有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质检部 | 布氏硬度计 | 20160930 | HBC | ±1.0% | 洛氏硬度计检定装置0.1HB（均匀度） | 通化市计量检定所 | 2021.7.7 | √ |
| 质检部 | 游标卡尺 | 1685429 | （0-150）mm | ±0.02mm | 量块4等 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2021.5.19 | √ |
| 质检部 | 千分尺 | B41001 | （50-75）mm | ±0.007mm | 量块3等 | 通化市计量检定所 | 2020.11.18 | √ |
| 质检部 | 红外线测温仪 | 13005916 | GM550 | 1.0级 | 热工仪表校验仪0.02级 | 通化市计量检定所 | 2021.6.30 | √ |
| 质检部 | 刀口尺 | 7443 | 175mm | U=0.3μmK=2 | 研磨平面尺MPE:0.4μm | 通化市计量检定所 | 2021.1.8 | √ |
| 质检部 | 通用型压力传感器 | 08090434 | YH501-C-1-200M-I-S-ZC | 0.5级 | 活塞压力计/自能数字压力校验仪U=1.1%K=2 | 东北国家计量测试中心辽宁省计量科学研究院 | 2020.10.14 | √ |
| 质检部 | 外螺纹螺距测量仪 | WRW-0357 | 0.01mm | U=0.003mmK=2 | 万能工具显微镜MPE:±（1+L/100）μm | 中国测试技术研究院 | 2021.4.16 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托通化市计量检定所、东北国家计量测试中心辽宁省计量科学研究院、东莞市帝恩检测有限公司、中国测试技术研究院等机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2021 年9 月 19 日~ 9月 20 日 审核员签字： f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 部门代表签字： 415f18b55d5a11a077ca46a14ce117f |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。