**测量设备溯源抽查表**

编号：0170-2020-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 中阀控股（集团）有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 技质部 | 耐震压力表 | SE18050855 | （0-10）MPa | 1.6级 | 精密压力表  0.25级 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.5.12 | √ |
| 技质部 | 便携式  光谱仪 | ZF/JL-06 | DCC-2000 | 其中  C≤0.02% | 光谱控样  其中C:  ±0.007% | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.5.12 | √ |
| 技质部 | 超声波测厚仪 | ZF-JL44 | AR860 | ≤10mm  ±0.1mm | 标准厚度块±0.02mm | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.9.10 | √ |
| 技质部 | 里氏硬度计 | ZF-JL45 | AR936 | ±12HLD | 标准里氏硬度块±3HLD | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.9.10 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | D-20110723 | (150-175)mm | ±7µm | 量块5等 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.5.12 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 9-2010190 | (0-600)mm | ±0.07mm | 量块5等 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.5.12 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 9-20090330 | (0-300)mm | ±0.04mm | 量块5等 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.5.12 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由技质部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳天溯计量检测股份有限公司校准，校准证书由技质部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2021 年09 月18 日~09 月18 日    审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。