**测量设备溯源抽查表**

编号：0103-2020-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 徐州徐工施维英机械有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术  参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 分厂 | 超声波  测厚仪 | 180805UT154Y | TT310S | *U*=69μm （k=2） | 量块4等 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.01.15 | √ |
| 分厂 | 扭力扳手 | 141940L | （60-420）Nm | 3级 | 扭矩扳手检定仪 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.01.05 | √ |
| 质量保证部 | 温湿度表 | 21000804 | WS-A1 | 温度：2  湿度5%RH | 温湿度检定箱 温度： | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.01.28 | √ |
| 技术中心（工程中心） | 火花直读  光谱仪 | HITACHI | CCD6000 |  | 光谱分析用标准物质一级 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.05.11 | √ |
| 技术中心（工程中心） | 微机控制电液伺服液压试验机 | 16450 | WAW-1000D | 1.0级 | 标准测力环  0.3级 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.02.02 | √ |
| 分厂 | 焊机电量  测试仪 | Z1120401227 | CV500 | 1级 | 电焊机现场校验仪0.07% | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.05.11 | √ |
| 质量保证部 | 螺纹环规（通、止） | 19013160 |  | U=3.2μm  （ k=2） | 万能测长机  (0.5+5\*10-6L)μm | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.05.11 | √ |
| 分厂 | 耐震压力表 | 14028909 | （0-40）MPa | 1.6级 | 精密压力表  0.4级 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.05.12 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《测量设备计量确认管理程序》Q/XGSJ2G027-2020、《外部供方管理程序》Q/XGSJ2G026-2020，《量值溯源管理程序》Q/XGSJ2G031-2020，公司建立了两个最高计量标准：扭矩扳子检定装置、压力表检定装置；编制了八个自校规范进行自校。其余测量设备委托徐州市质量技术监督综合检验检测中心（2021年6月1日改为徐州市检验检测中心）检定校准，由质量保证部负责溯源、检定校准证书由质量保证部保存。抽查8件测量设备，该公司的检定校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2021年09月28日    审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。