



专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS □EnMS □FSMS □HACCP

受审核方名称		沧州华煜铁路器材有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04 E: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04 O: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04		
教师姓名		田玉发		专业	17.05.01,17.06.01,17.12.03,17.12.04	培训地点	网络和会议室
受培训人员	姓名	姜海军		冷春宇			
生产工艺/ 服务过程		1、铁垫板、预埋座、防脱护轨：熔炼—自动造型—球化处理—浇铸处理—清理—喷涂—检验 2、减振器：铁垫板上下组装—加橡胶减震垫—检验 3、弹条：中频透热—3次成型—余热淬火—回火冷却—喷涂—检验 4、螺旋道钉：冷镦—切六方—倒角—滚丝—达克罗—检验					
生产过程/服务过程的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键控制点：熔炼、浇注、热处理、喷涂、达克罗过程。 需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、时间、配料等。					
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，噪声排放，电能等资源能源的消耗，粉尘排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。					
不可接受风险的危险源及控制措施		重大危险源：人身伤害、机械伤害、触电、火灾、职业病伤害； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。					
重要的食品安全危害/ 关键控制点及控制措施							
主要能源使用和主要能源参数等；							
相关法律法规的要求及 产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》； 产品/服务执行标准为：GB/T1348-2008 球墨铸铁、GB/T6414-1999 铸件尺寸公差与机械加工余量、GB5779.1-2000 紧固件表面缺陷 螺栓 螺钉 和螺柱 一般要求、GB/T3101.1-2002 紧固件公差螺栓 螺钉 螺柱和螺母、GB/T16938 紧固件公差螺栓 螺钉 螺柱和螺母 通用技术条件、TB/T1495-2020 弹条Ⅰ型扣件、TB/T3065-2020 弹条Ⅱ型扣件、TB/T2329-2002 弹条Ⅰ型、Ⅱ型扣件弹条疲劳试验方法等标准。					



检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)	外观、规格尺寸、力学性能等, 无型式试验要求。		
其它相关知识			
填表人 (专业人员)	田玉霞	日期	2021.9.6
审核组长	李海军	日期	2021.9.6

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页