



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06版)

编号: 0092-2017-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	试剂称重测量过程		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	重量: (300±5) g	导出计量要求	最大允许误差	3.33g	
	公差 T	10g		允许不确定度	1.11g	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足计量 要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
电子天平		(0-1000)g	$U=0.02g, k=2$	$\pm 0.15g$	/	
测量过程控制规范编号		YES/CLGF-02				满足
测量方法编号		YES-ZD-001				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		刘学刚				满足
测量不确定度评定方法		见附件《试剂称重测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法		见附件《测量过程有效性确认记录表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录		见附件《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素包括: 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技都已受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 9 月 24 日

审核员: 汪定艺

企业部门代表: 张学军