



编 号: 0088-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	抗拉强度检测过程	被测参数要求(含公差)	抗拉强度 (600±50) MPa		
被测参数要求识别依据文件		GB/T1499.2-2018 钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋			
计量要求导出方法 (可另附) 1、测量参数公差范围: $T=100\text{MPa}$; 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=100\text{MPa}/3=33.3\text{MPa}$; 3、测量设备校准不确定度: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=33.3\text{MPa}/3=11.1\text{MPa}$; 4、技术要求: 抗拉强度 (595~650) MPa, 选用的量程为 (0~600) kN 的微机控制电液伺服万能试验机, 当检测 $\phi 18\text{mm}$ 的试样时, 抗拉强度的测量范围为 (0~2359) MPa, 可以满足测量要求。					
计 量 校 准 过 程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最 大值/准确度等级/测量不 确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定 日期
	微机控制电液伺 服万能试验机/ 31206006	SHT4605	$U_{rel}=0.46\%, k=2$	818006086	2021.3.25
计量验证记录: (1) 测量设备的测量范围为 (0-2359) MPa, 满足导出计量要求测量范围 (595~650) MPa 的要求; (2) 测量设备的校准不确定度 $U=0.46\% \times 650\text{MPa}=2.99\text{MPa}, k=2$, 满足导出计量要求校准不 确定度 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 11.1\text{MPa}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 杜晓亮			验证日期: 2021 年 3 月 28 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备能够满足计量要求; 4. 测量设备经过检定, 结论合格; 5. 测量设备验证正确。					
审核员意见: 刘复荣					
企业代表签字: 杜晓亮			审核日期: 2021 年 9 月 26 日		