



编 号: 0088-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	焦炭进厂称重过程	被测参数要求(含公差)	重量: (80±0.24)t		
被测参数要求识别依据文件		BX-ZD-01 《焦炭进厂称重作业指导书》			
计量要求导出方法 (可另附) 1、测量参数公差范围: $T=0.48t$ 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.48t/3=0.16t$ 3、测量设备校准不确定度: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=0.16/3=0.053t$ 4、技术要求: 重量 (79.76-80.24) t, 选用测量范围为(0-150)t 的电子汽车衡实施称重					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子汽车衡/Q01513-6JP	(0-150) t	±0.075t	力 09-2108350	2021.8.28
计量验证记录 1、测量设备的测量范围为 (0-150) t, 满足导出计量要求测量范围 (79.76-80.24) t 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 0.075t, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.16t$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 杜晓亮 验证日期: 2021 年 9 月 2 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备能够满足计量要求; 4. 测量设备经过检定, 结论合格; 5. 测量设备验证正确。 审核员意见: 汪宁艺 企业代表签字: 杜晓亮 审核日期: 2021 年 9 月 26 日					