**专业培训记录**

**□QMS** **□50430■EMS ■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西省白瑞碳酸钙有限公司** | | | **专业小类/项目代码** | | | | **E:12.01.03 O:12.01.03** | |
| **教师姓名** | | 吴勇清 | | **专业** | | **12.01.03** | **培训地点** | | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文波** |  |  | |  |  | | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 轻质碳酸钙：原料—煅烧—消化—碳化—活化—脱水—干燥—破碎分级—包装—入库  活性碳酸钙：轻钙—硬脂酸—加热搅拌—筛分—包装—入库 | | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **生产过程风险主要是煅烧和加热搅拌，制定相应的控制规范或作业指导书。** | | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重要环境因素：潜在火灾、粉尘排放、噪声排放、固废排放，制定了管理方案。  控制措施：策划通过运行控制、管理方案、培训教育、应急预案等对重要环境因素实施控制，如：一般固废集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏等 | | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受危险源有：潜在火灾、触电、爆炸、机械伤害、物体打击、中暑、职业病（噪音、粉尘等）等，制定了管理方案**。**  控制措施：策划通过运行控制、管理方案、培训教育、应急预案等对危险源实施控制，如：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏等 | | | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | | **/** | | | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | | **/** | | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全生产法、[生产安全事故报告和调查处理条例](http://baike.baidu.com/view/981704.htm)、特种设备安全监察条例、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、环境空气质量标准GB3095-2012、普通工业沉淀碳酸钙HG/T2226—2010等 | | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | PH、白度、挥发物、沉降体积、细度和吸油值等 | | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日 期** | | | | **2021-9-25** | | |
| **审核组长** | |  | | **日 期** | | | | **2021-9-25** | | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**