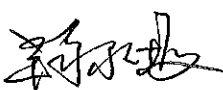
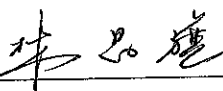




编号: 0125-2018-2021

## 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                        |                                           |               |             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------------------------|---------------|-------------|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 导线角度 (三级) 测量过程          | 被测参数要求 (含公差)           | 角度误差: (4-12) "                            |               |             |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | GB/T50026-2007 《工程测量规范》 |                        |                                           |               |             |
| 计量要求导出方法:<br>1、测量参数公差范围: $T=8''$<br>2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 8''/3 = 2.6''$<br>3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95 \Delta} \leq \Delta_{允}/3 = 2.6''/3 = 0.88''$<br>4、被测参数测量范围: 角度误差 (4-12) " , 选用测量范围 (0—360°) 全站仪实施测量。                                                                                                               |                         |                        |                                           |               |             |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 测量设备名称/编号               | 型号规格                   | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差<br>最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定<br>证书编号 | 校准/检定<br>日期 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 全站仪/FH4561              | GPT-3102N/<br>(0—360)° | II 级<br>(测角标准偏差 2.0" )                    | CD-2021-00009 | 2020.12.24  |
| 计量验证记录:<br>测量设备的测量范围为 (0—360°) ; 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq (4-12)''$ 的要求;<br>测量设备的测角标准误差 2.0" ; 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 2.6''$ 的要求;<br><br>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)<br><br>验证人员签字: 林昌旗<br>验证日期: 2020 年 12 月 28 日         |                         |                        |                                           |               |             |
| 认证审核记录:<br>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;<br>2. 计量要求导出方法正确;<br>3. 测量设备的配备满足计量要求;<br>4. 测量设备经校准;<br>5. 测量设备验证方法正确。<br><br>审核员意见: <br><br>企业代表签字: <br>审核日期: 2021 年 9 月 9 日 |                         |                        |                                           |               |             |