



专业培训记录

☐QMS ☐50430 ☒EMS ☒OHSMS ☐EnMS ☐FSMS ☐HACCP

受审核方名称		铭品电缆集团股份有限公司				专业小类/ 项目代码	E: 19.11.02 O: 19.11.02
教师姓名		方小娥		专业		培训地点	
受培训 人员	姓名	林兵					
生产工艺/ 服务过程		电线：铜丝拉丝--退火--绞线--绝缘挤塑--冷却--喷码--包装； 电缆：铜丝铝丝拉丝--退火--绝缘挤塑--冷却--成缆--外护套挤塑--冷却--喷码--包装					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		拉丝过程、挤出塑料等边角料固废，资源化利用； 退火过程废气，措施为油烟净化器统一收集 15 米高空排放； 电线电缆挤出废气，措施为光催化+活性炭吸附 15 米高空排放；					
重要环境及控制措施		噪声：加强设备维护保养； 退火和挤塑过程产生的废气：油烟净化器，光催化，活性炭吸附后，15m 高空排放； 固废：活性炭，废润滑油，含油包装物手套等，交外部有资质第三方处置； 拉丝过程噪声：使用低噪声设备，第三方监测达标排放。					
不可接受风险的危险源 及控制措施		噪声：加强设备维护保养； 车间人员配戴耳塞； 并安排人员健康体检（现状核查报告）； 拉丝退火车间和挤塑车间废气和噪声化学因素危险：安装光催化燃烧外加活性炭吸附装置，加强日常检测和安排人员健康体检（现状核查报告）；					
相关法律法规的要求及 产品标准		法律法规：《中华人民共和国环境保护法》、GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》、GB12348—2008《工业企业厂界噪声标准》；《中华人民共和国安全生产法》、《浙江省安全生产条例》；《浙江省劳动保护条例》、GBZ 158-2003《工作场所职业病危害警示标识》、GBZ 2.1-2019《工作场所有害因素职业接触限值第 1 部分：化学有害因素》、GBZ 2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值第 2 部分：物理因素》等；					
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)							
其它相关知识							



填表人 (专业人员)	万小娟	日 期	2021-9-6
审核组长	林岳	日 期	2021-9-6

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页