**专业培训记录**

**□QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **铭品电缆集团股份有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **E：19.11.02**  **O：19.11.02** |
| **教师姓名** | | **方小娥** | | **专业** | |  | **培训地点** | |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **林兵** |  |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **电线：铜丝拉丝--退火--纹线--绝缘挤塑--冷却--喷码---包装；**  **电缆：铜丝铝丝拉丝--退火--绝缘挤塑--冷却--成缆--外护套挤塑--冷却--喷码--包装** | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **拉丝过程、挤出塑料等边角料固废，资源化利用；**  **退火过程废气，措施为油烟净化器统一收集15米高空排放；**  **电线电缆挤出废气，措施为光催化+活性炭吸附15米高空排放；** | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **噪声：加强设备维护保养；**  **退火和挤塑过程产生的废气：油烟净化器，光催化，活性炭吸附后，15m高空排放；**  **固废：活性炭，废润滑油，含油包装物手套等，交外部有资质第三方处置；**  **拉丝过程噪声：使用低噪声设备，第三方监测达标排放。** | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **噪声：加强设备维护保养； 车间人员配戴耳塞； 并安排人员健康体检（现状核查报告）；**  **拉丝退火车间和挤塑车间废气和噪声化学因素危险：安装光催化燃烧外加活性炭吸附装置，加强日常检测和安排人员健康体检（现状核查报告）；** | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **法律法规：《中华人民共和国环境保护法》、GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》、GB12348－2008《工业企业厂界噪声标准》；《中华人民共和国安全生产法》、《浙江省安全生产条例》；《浙江省劳动保护条例》、GBZ 158-2003《工作场所职业病危害警示标识》、GBZ 2.1-2019《工作场所有害因素职业接触限值第1部分：化学有害因素》、GBZ 2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》等；** | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | |  | | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **方小娥** | | | **日 期** | | | **2021-9-6** | |
| **审核组长** | | **林兵签名** | | | **日 期** | | | **2021-9-6** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**