



测量设备溯源抽查表

编号: 0067-2017-2021

企业名称	武汉市江汉石油机械有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
质控安检部	外径千分尺	1162569	(175-200) mm	±3 μm (k=2)	量块 3 等 1 级 量块 4 等 2 级	东莞凯威计量技术有限公司	2021.7.24	√
质控安检部	测振仪	11909240 1313	TV110	速度 $U_{rel}=2.0\%$ 加速度 $U_{rel}=1.5\%$ 频率 $U_{rel}=0.13\%$ (K=2)	振动工标准装置 $U_{rel}=1.0\% (K=2)$	东莞凯威计量技术有限公司	2021.7.24	√
质控安检部	耐压测试仪	2650-154	YD2650	交流电压： $U_{rel}=1.2\%$ 交流电流： $U_{rel}=0.7\%$ 时间： $U_{rel}=0.2\%$ (K=2)	数字高压表 MPE: ±1.0% 电子秒表 MPE: ± (0.05-0.10) s 数字多用表： 直流电压 $U_{rel}=0.008\%$, 交流电压 $U_{rel}=0.15\%$ 直流电流 $U_{rel}=0.05\%$	东莞凯威计量技术有限公司	2021.7.24	√
质控安检部	超声波测厚仪	MT01181 22001	M1180	$U=0.01mm (K=2)$	量块(八块) 3 等 1 级 量块(112 块) 4 等 2 级	东莞凯威计量技术有限公司	2021.7.24	√
质控安检部	经纬仪	84878	DJ6	$U=0.2'' (K=2)$	经度仪检定装置 水平角示值误差 0.3'', 坚直角示值误差 1.0° 水平仪检定器, 分度误差: 4.0%	东莞凯威计量技术有限公司	2021.7.24	√
质控安检部	里氏硬度计	A1639132 200	TH110	$U=6HLD (K=2)$	标准里氏硬度计 $U_{rel}=0.78\% (K=3)$ $U=4HLD (K=2)$	东莞凯威计量技术有限公司	2021.7.24	√



质控安检部	声级计	10010288 5	TES-1350A	$U=0.6dB$ ($K=2$)	声校准器 MPE: $\pm 0.40 dB$	东莞凯威计量技术有限公司	2021.7.24	√
质控安检部	压力表	11611701	(0-40)MPa	$U=0.5%FS$ ($K=2$)	活塞式压力计 0.05 级	东莞凯威计量技术有限公司	2021.7.24	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，测量设备由东莞凯威计量技术有限公司负责溯源。校准/检定证书由质控安检部保存。根据抽查 8 台件设备情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 9 月 15 日~9 月 16 日 上午

审核员签字:  部门代表签字: 

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。