



编号: 0090-2018-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	Dn110 管材壁厚检验		企业部门	质量检测室	
被测参数 要求	参数 M	6.6mm	导出计量要求	最大允许误差	±0.16mm
	公差 T	+1mm		允许不确定度	0.11mm
	其他要求	/		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	最大允许 误差	其他特性	是
1. 游标卡尺	0-150mm		△=± 0.03mm	/	
2.					
3.					
测量过程控制规范编号	TL/GF01-2018				是
测量方法编号	GB/T 13663-2018				是
环境条件	常温				是
操作人员姓名	王婷, 取得质量检验专业技术岗位能力证书, 证书号: GJY202105181889				是
测量不确定度评定方法	管材壁厚测量过程不确定度的评定 见附件 A				是
有效性确认方法	管材壁厚测量过程有效性确认记录 见附件 B				是
测量过程监视方法、 监视记录	管材壁厚监视控制图 见附件 C				是
控制图绘制(如果有)	管材壁厚监视控制图 见附件 C				是
综合评价	审核记录: 1.测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 且满足要求; 5.测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 9 月 14 日

审核员:

企业部门代表: