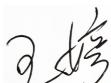




编号: 0090-2018-2021

## 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	Dn110 管材壁厚检验	被测参数要求(含公差)	(6.6+1) mm		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 13663-2018 《给水用聚乙烯(PE)管材》			
计量要求导出方法(可另附) 1、测量参数公差范围: T=1mm; $\Delta_{允} \leq 1/3 T = 1 \times 1/3 = 0.33\text{mm} = \pm 0.16\text{mm}$ ; 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.33 \times 1/3 = 0.11\text{mm}$ 4、测量范围: 被测参数(6.6-7.6)mm, 两边延伸测量范围为 0-50mm 即可。					
计量校准 过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定有效期
	游标卡尺 (1302030134)	0-150mm	$\Delta = \pm 0.03\text{mm}$ ;	KW210507073 015	2021.5.13
计量验证记录: 测量设备的测量范围 0-150mm, 满足计量要求的测量范围(0-50)mm 的要求。 测量设备最大允许误差 $\pm 0.03\text{mm}$ , 满足于测量过程最大允许误差 $\pm 0.16\text{mm}$ 的要求。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打 √, 只选一项)					
验证人员签字:  验证日期: 2021 年 5 月 16 日					
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核员签字: 					
企业代表签字:  审核日期: 2021 年 9 月 14 日					