**附3**

**测量过程的有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 关键测量过程编号 | | 202101 | 测量过程名称 | 柜底层与地面高距离尺寸测量过程 | 测量过程规范编号 | | DWJJCL-GF-202101 |
| 所在部门 | | 技术质量部 | 测量项目 | 距离尺寸 | 控制程度 | | 关键过程控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：测量范围（0~300）mm钢直尺，最大允许误差为±0.1mm *,U*=0.07mm, *k*=2。  测量方法：依据DWJJCL-GF-202101《柜底层与地面高距离尺寸测量过程控制规范》，用钢直尺采用直接测量法，测量距离，读取实测数值，并记录。  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：量具使用人员，经培训合格，取得操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看“钢直尺校准证书”，校准日期为2021年07月08日，符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  2021年7月18日，用钢直尺对工件进行5次检测，得值50.9mm，50.7mm，50.9mm，平均值为Y1=50.50mm。  2021年8月16日，用钢直尺对工件进行5次检测，得值50.6mm，50.8mm，50.6mm，平均值为Y2=50.58mm。  测量过程的扩展不确定度为 *U*=0.2mm （*k*=2）  测量过程的有效性按下列方法计算：  En =0.24<1  当En=0.24≤1时，此测量过程有效。  确认人员： 李向荣 日期： 2021年8月12日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |