



受理编号: 0929-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	柜底层与地面高距离尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	距离尺寸>50mm (+1.5mm/0)	
被测参数要求识别依据文件		GB/T3327-2016《家具、柜类主要尺寸》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=1.5\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 1.5\text{mm} \times 1/3 = 0.5\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.5\text{mm} \times 1/3 = 0.167\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求距离尺寸 (50-51.5) mm, 选用测量范围 (0-300) mm 钢直尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	钢直尺 /Z180716001	(0-300) mm	$\pm 0.1\text{mm}$ $U=0.07\text{mm}, k=2$	ZJCD821040574	2021.07.08
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-300) mm, 满足导出计量要求测量范围 (50-51.5) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 0.1mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.5\text{mm}$ 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=0.07\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95,允} \leq 0.167\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 周生磊 验证日期: 2021 年 7 月 12 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 张淑娟 企业代表签字: 张淑娟 审核日期: 2021 年 8 月 31 日					