编号：0900-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 头孢克洛样品称量 | 企业部门 | 质量管理部（第二化验室） |
| 被测参数要求 | 参数M | 100mg | 测量过程计量要求 | 最大允许误差  | / |
| 公差T | ±10mg | 允许不确定度 |
| 其他要求 |  | 其他要求 | 标准要求 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 是 |
| 1. 电子天平
 | 10mg-81g |  | 级分度值0.01mg |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | 头孢克洛（324339）质量标准 Y-SPE-SA324339 | 是 |
| 测量方法编号 | XS205型电子天平标准操作规程Y-SOP-QC-O-145 | 是 |
| 环境条件 | 温度：（18-26）℃，湿度：（45-65）%RH | 是 |
| 操作人员姓名 | 刘苏 | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 有（见附件） | 是 |
| 有效性确认方法 | 有（见附件） | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 有（见附件） | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | 有（见附件） | 是 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4. 测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2021年 09 月 05 日 审核员： 企业部门代表：