**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | |  | 测量过程名称 | 轴承座外径测量 | 测量过程规范编号 | | LS-C-04-311/MM-2015 |
| 所在部门 | | 质管部 | 测量项目 | 外径 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述:  测量设备：（600-700）mm外径千分尺  测量方法：依据外径千分尺使用说明书。  环境条件：常温  测量软件：无  操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用（600-700）mm外径千分尺对630.12mm量块进行测量，对测量过程的有效性进行确认：  2020年11月30日操作人员用（600-700）mm外径千分尺对630.12mm量块进行重复性检测，三次测量的平均值为630.125mm。  据校准规范（600-700）mm千分尺允许的最大误差为±0.016mm，MPEV=0.016mm  E==0.005mm≤MPEV=0.016mm时，此测量过程有效。  测量过程有效。  陈玲  确认人员： 日期：2020.11.30 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |