**专业培训记录**

**□QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **成都红泰塑胶管业有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **E：14.02.01****O：14.02.01** |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | **E：14.02.01****O：14.02.01** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **E：14.02.01** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 生产工艺流程：配料——搅拌——加温——注塑——挤出成型——冷却——切割——缠绕——质检——入库。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 其中关键过程： 注塑、挤出成型 需要确认过程 ：注塑、挤出成型 控制：温度、压力、时间参数控制 |
| **重要环境及控制措施** | 固废、噪声、废气和潜在火灾，采取分类收集、管理方案和预案措施管理。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 机械伤害、火灾、触电，采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377表5要求、《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）二级、工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）2类.中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法等。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **/** |
| **其它相关知识** | **/** |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**