



编号: 0096-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	Φ600 稳流罐水压密封试验压力检测过程		被测参数要求 (含公差)	压力 $1^{+0.2}$ MPa	
被测参数要求识别依据文件			YJ-QM-ZY-2017《水压试验作业指导书》		
计量要求导出方法 (可另附) 计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.2$ MPa 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3=0.2\text{MPa}/3=0.066\text{MPa}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=0.066\text{MPa}/3=0.022\text{MPa}$ 4、被测参数测量范围: 水压密封试验压力为 $1^{+0.2}$ MPa, 为了试验过程的安全, 压力使用范围应为压力表量程的 $1/3 \sim 2/3$ 的要求, 选用量程为 (0~1.6) MPa 的压力表实施检测。					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	压力表	0-1.6MPa	$\pm 0.026\text{MPa}$	818032273	2021.06.15
计量验证记录 1、测量设备的测量范围为(0-1.6)MPa, 满足导出计量要求测量范围 (1-1.2) MPa 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 0.026MPa, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.066\text{MPa}$ 的要求;					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 周国东			验证日期: 2021.06.17		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员签名: 李革					
企业代表签字: 沈琳					
审核日期: 2021 年 08 月 28 日					