



计量要求导出和计量验证记录表

| | | | |
|--------------|---------------------------|-----------------|-------------------|
| 测量过程名称 | Φ600 稳流罐水压密封试验压力检测过程 | 被测参数要求 (含公差) | 压力 $1^{+0.2}$ MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | YJ-QM-ZY-2017 《水压试验作业指导书》 | | |

计量要求导出方法 (可另附)

计量要求导出方法

1、测量参数公差范围: $T = 0.2$ MPa2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq T/3 = 0.2 \text{ MPa}/3 = 0.066 \text{ MPa}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95, \text{允}} \leq \Delta_{\text{允}}/3 = 0.066 \text{ MPa}/3 = 0.022 \text{ MPa}$ 4、被测参数测量范围: 水压密封试验压力为 $1^{+0.2}$ MPa, 为了试验过程的安全, 压力使用范围应为压力表量程的 $1/3 \sim 2/3$ 的要求, 选用量程为 (0~1.6) MPa 的压力表实施检测。

| 计量校准过程 | 测量设备名称 /编号 | 型号规格 | 主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定 证书编号 | 校准/检定日期 |
|--------|---------------|----------|---|---------------|------------|
| | 压力表 | 0-1.6MPa | ± 0.026 MPa | 818032273 | 2021.06.15 |

计量验证记录

1、测量设备的测量范围为(0-1.6)MPa, 满足导出计量要求测量范围 (1-1.2) MPa 的要求;

2、测量设备的最大允许误差为 0.026MPa, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq 0.066$ MPa 的要求;验证结论: 符合 有缺陷 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)

验证人员签字: 周国东

验证日期: 2021.06.17

认证审核记录:

- 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
- 计量要求导出方法正确;
- 测量设备的配备满足计量要求;
- 测量设备经校准;
- 测量设备验证方法正确。

审核员签名: 李革

企业代表签字: 沈琳

审核日期: 2021 年 08 月 28 日