**高度控制测量过程有效性确认记录**

编号:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 01 | 测量过程名称 | 硅锰合金称重测量过程 | 测量过程规范编号 | LG/MMSP0022-2021 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 测量重量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：用5g标准砝码核查标准进行测量测量设备：电子天平测量方法：将标准砝码放在天平上，读出数据，并记录。环境条件：温度：10-30℃ 湿度：≤75%RH测量软件；无操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用电子天平对标准砝码进行称重，对测量过程的有效性进行确认：2021年7月24日员工用电子天平对标准砝码重复三次秤重，取三次平均值为5.0001g。2021年7月25日员工用电子天平对标准砝码重复三次秤重，取三次平均值为5.0000g公司的电子天平的测量过程的不确定为 *U*=0.0005 k=2E==0.014≤1当E≤1时，此测量过程有效。陈杨确认人员： 日期：2021.7.25 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |