PE管材壁厚测量过程有效性确认记录

编号:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | JL/CX04-  005 | 测量过程名称 | PE管材壁厚测量过程 | 测量过程规范编号 | | JFGY-QESW-2018-201 |
| 所在部门 | | 质量管理部 | 测量项目 | 壁厚测量 | 控制程度 | | 关键控制 |
| 测量过程要素概述：选择2.3mm厚度的PE管材进行测量  测量设备：数显卡尺 LS09-060  测量方法：用数显卡尺进行测量比对  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：操作人员，经培训合格，有三年以上经验，且取得操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用数显卡尺对2.3mm厚度的PE管材进行测量，通过人员比对，对测量过程的有效性进行确认：  张佳骅用数显卡尺对2.3mm厚度的PE管材进行三次测量，平均值为2.33mm  芮光星用数显卡尺对2.3mm厚度的PE管材进行三次测量，平均值为2.32mm  数显卡尺的测量过程的不确定为*U*=0.026  E==0.01/（1.414\*0.026）=0.27≤1  当E≤1时，此测量过程有效。  确认人员： 日期：2021.6。21 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |