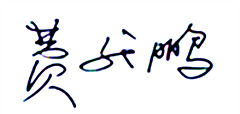
编号：0099-2018-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | PE管材壁厚测量过程 | | | | 被查部门 | | 质量管理部 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 2.3+00.4mm | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | 0.133mm |
| 公差T | | 0.4mm | | 允许不确定度 | | / |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | | / |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 允许误差 | | 其他特性 |  |
| 数显卡尺 | | | (0-150）mm | |  | | ±0.02mm | |  | 满足 |
|  | | |  | |  | |  | |  |  |
| 测量过程控制规范编号 | | | JFGY-QESW-2018-201《PE管材壁厚测量过程控制规范》 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | GB/T8806-2008 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 张佳骅 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 有（见附件） | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 有（见附件） | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 有（见附件） | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 有（见附件） | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：  1.测量过程控制规范编制满足要求。  2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控。  3. 测量过程不确定度评定方法正确。  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。  5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论：√□符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |



审核日期：2021年8月31日至9月1日 审核员： 被查部门代表：