**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **襄阳市云业金属材料有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **12.05.04** |
| **教师姓名** | **黄德涛** | **专业** | **12.05.04** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **郭力** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **钎剂：溶解——配料——脱水——烘干——粉碎——包装** **锡焊料：配料——融化——挤压成丝——拉细——绕线——包装** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | **配料、挤压成丝** |
| **重要环境及控制措施** |  |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** |  |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** |  |
| 主要能源使用和主要能源参数等； |  |
| **扫描全能王 2021-09-06 09.19_3相关法律法规的要求及产品标准** | **GB/T3131-2001锡铅钎料、《安全生产法》、《产品质量法》、《合同法》、《计量法》、《消费者权益保护法》** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **配料，要求：物料按配比单称好，误差不超过1%。****融化，要求：融化温度380℃±2℃，询问实际380℃。****挤压成丝，要求：料筒温度70-80℃速率 4-5min，询问75℃5min。****拉细，要求：电机速率60转/min。****绕线，要求：每卷重量1kg±50g。** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **签名-郭力黄德涛** | **日 期** | **2021.8.25** |
| **审核组长** |  | **日 期** | **2021.8.25** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**