受理编号：0897-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 热量表流量传感器准确度检测过程 | 被测参数要求(含公差) | ±2% （2级） |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 32224-2015、JJG225-2001 |
| 计量要求导出方法1. 计量要求导出：T=±2%
2. 测量设备（流量检定装置）的最大允许误差：△允1≤±2%×1/3=±0.67%

测量设备（电子台秤）的最大允许误差：△允2≤±2%M×1/3=±0.07kg（M为表显质量，取净重10kg纯净水）1. 测量设备（流量检定装置）测量不确定度推导：$ U\_{95允1}\leq ∆\_{允}×\frac{1}{3}=1.34\%×\frac{1}{3}=0.45\%$

 测量设备（流量检定装置）测量不确定度推导:$ U\_{95允2}\leq ∆\_{允}×\frac{1}{3}=0.14kg×\frac{1}{3}=0.045kg$ |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 流量标准装置（含电子台秤） | 0.03-20m3/h（TCS-150） | ±0.2%Ⅲ级 | ZD202108060289 | 2021.08.06 |
| 计量验证记录JJG225-2001检定规程7.1.2规定的“热水流量标准装置的扩展不确定度（覆盖因子为2）应小于热能表最大允许误差的1/3”。热量表校准装置的准确度等级0.2级，满足准确度等级2级热量表的准确度等级要求。在流量流量传感器准确度检测中使用的是质量法，流量标准装置内置的电子台秤的测量范围0-150kg，满足计量要求的测量范围10kg；测量设备最大允许误差：电子台秤（5-20）kg时最大允许误差±0.05kg，满足计量要求最大允许误差±0.07kg的要求; 验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021 年 08 月10 日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2021 年08 月 26 日 |