受理编号：0897-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 热量表流量传感器准确度检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | ±2% （2级） | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 32224-2015、JJG225-2001 | | | |
| 计量要求导出方法   1. 计量要求导出：T=±2% 2. 测量设备（流量检定装置）的最大允许误差：△允1≤±2%×1/3=±0.67%   测量设备（电子台秤）的最大允许误差：△允2≤±2%M×1/3=±0.07kg（M为表显质量，取净重10kg纯净水）   1. 测量设备（流量检定装置）测量不确定度推导：   测量设备（流量检定装置）测量不确定度推导: | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称  /编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书  编号 | | 校准/检定  日期 |
| 流量标准装置（含电子台秤） | | 0.03-20m3/h  （TCS-150） | ±0.2%  Ⅲ级 | | ZD202108060289 | | 2021.08.06 |
| 计量验证记录  JJG225-2001检定规程7.1.2规定的“热水流量标准装置的扩展不确定度（覆盖因子为2）应小于热能表最大允许误差的1/3”。热量表校准装置的准确度等级0.2级，满足准确度等级2级热量表的准确度等级要求。  在流量流量传感器准确度检测中使用的是质量法，流量标准装置内置的电子台秤的测量范围0-150kg，满足计量要求的测量范围10kg；  测量设备最大允许误差：电子台秤（5-20）kg时最大允许误差±0.05kg，满足计量要求最大允许误差±0.07kg的要求;  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2021 年 08 月10 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年08 月 26 日 | | | | | | | | |