编号：0109-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 冷水水表压力试验测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | （1.0±0.1）MPa | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | JJG162-2009冷水水表 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1．测量要求：冷水水表密封试验压力控制在（0.9-1.1）MPa，T=0.1MPa；  2．测量过程最大允许误差：△允=T×（1/3～1/10）=0.1×1/3=±0.03 MPa（取1/3）)；  3.选择0-1.6 MPa压力表，设备最大示值误差为±0.25%, 满足要求。 | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 压力表  编号2013786 | 0-1.6MPa | 0.25级 | | 2020111207675 | 2020.11.19 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围是0-1.6MPa，设备最大示值误差为±0.25%，  冷水水表压力试验控制在（1.0±0.1）MPa，测量过程中最大允差为±0.03MPa；  测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 罗锦霞 验证日期： 2021 年 07 月14 日 | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备已检定/校准。测量设备验证正确。   53a5a87445d9ecd06a7f052ba54a707  审核员签名：  5c0b9fd8040bdafc0ba79268e55bbff  企业代表签字： 审核日期： 2021 年 08月 25 日 | | | | | | |