编号：0109-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 冷水水表压力试验测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （1.0±0.1）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG162-2009冷水水表 |
| 计量要求导出方法（可另附） 1．测量要求：冷水水表密封试验压力控制在（0.9-1.1）MPa，T=0.1MPa；2．测量过程最大允许误差：△允=T×（1/3～1/10）=0.1×1/3=±0.03 MPa（取1/3）)；3.选择0-1.6 MPa压力表，设备最大示值误差为±0.25%, 满足要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 压力表编号2013786 | 0-1.6MPa | 0.25级  | 2020111207675  | 2020.11.19  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围是0-1.6MPa，设备最大示值误差为±0.25%， 冷水水表压力试验控制在（1.0±0.1）MPa，测量过程中最大允差为±0.03MPa；测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 罗锦霞 验证日期： 2021 年 07 月14 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备已检定/校准。测量设备验证正确。

53a5a87445d9ecd06a7f052ba54a707审核员签名：5c0b9fd8040bdafc0ba79268e55bbff企业代表签字： 审核日期： 2021 年 08月 25 日 |