编号：0043-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 供水设备耐压强度测试过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | (0.6～0.9)MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 26003-2010 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、测量参数公差范围：Ｔ=0.3MPa  △允≤1/3Ｔ=0.3×1/3=0.1MPa   1. 测量范围：各种规格压力表使用范围应为压力表量程的1/3～2/3的要求，选用量程为0～1.6MPa压力表   3、测量设备校准不确定度推导：  =0.1×1/3=0.033MPa | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称  /编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/  测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | | 校准/检定日期 |
| 压力表  CLP102 | | 0～1.6MPa | ±0.0256MPa | | Z20212-E168791 | | 2021.05.18 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围为0～1.6MPa，满足计量要求的测量范围（0.6～0.9）MPa的要求。  2、测量设备的最大允差为：0.0512MPa 满足计量要求的最大允差0.1MPa要求。  验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021 年05 月22 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。    审核员签名：    企业代表签字： 审核日期： 2021 年09 月23 日 | | | | | | | | |