**专业培训记录**

**□QMS** **□50430****□EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **安吉县天驰竹木业有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **06.01.00** |
| **教师姓名** | | **丁旭卫** | | **专业** | | **06.01.00** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** | **强兴** |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 竹板→砂光机定厚→四面刨加工→双端铣加工→豪迈铣槽线→水平衡→地板封背油漆线→地板腻子机线→油漆线→成品打包→仓库 | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 重大危险源：火灾、触电、机械伤害、噪声伤害、粉尘伤害等；  控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；布袋除尘器，加强个体防护。 | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法、GB/T3324-2017木家具通用技术标准 | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 外观、尺寸、有型式试验要求 | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | | **日 期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | | **日 期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**