编号：0077-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 剩余电流测量过程 | 被测参数要求(含公差) | (150±7.5)mA |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB 14287.2-2014 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数的公差范围T=±7.5mA；测量设备的最大允许误差△允 ≤T×1/3=±7.5×1/3=±2.5mA ；2.测量设备测量不确定度推导: U95允≤△允×1/3=5/3=1.67mA；3.测量范围的导出：被测参数范围150mA，导出的测量设备测量范围上限为200mA，选择0-500mA档。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 单三相便携式电能表检测装置M0290 | SYM33B | $$\pm 0.5\%$$ | C210809310 | 2021.08.09 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围选择0-500mA档，满足计量要求的测量范围150mA；测量设备的示值误差$\pm 0.5\%$，当检测150mA时，允许误差为±0.75mA,满足导出的计量要求最大允许误差△允=±2.5mA，满足要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021 年08 月15 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2021年08月24 日 |