



编号: 0110-2018-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称		盘锦中亚石油技术有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	压力表	0384	(0-60) MPa	1.6级	0.05级活塞式压力计标准装置	盘锦市计量测试和标准化研究服务中心	2021.7.28	√
生产车间	游标卡尺	201609-8734	(0-150) mm	±0.02mm	卡尺量具检定装置4等	盘锦市计量测试和标准化研究服务中心	2021.8.10	√
生产车间	游标卡尺	11302	(0-300) mm	±0.04mm	卡尺量具检定装置4等	盘锦市计量测试和标准化研究服务中心	2021.7.28	√
生产车间	千分尺	1400472	(0-25) mm	0.003mm	测微量具检定装置4等	盘锦市计量测试和标准化研究服务中心	2021.7.28	√
生产车间	游标卡尺	5807451525	(0-300) mm	±0.04mm	卡尺量具检定装置4等	盘锦市计量测试和标准化研究服务中心	2021.7.28	√
品管部	洛氏硬度计	1005	HR-150A	±1.5HRA	标准硬度块 U=0.7HRC K=2	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.1.27	√
品管部	三坐标测量仪	10308190003	3m 1.5m 1m	U=3.5+3.3L/ 1000μm, K=2	量块 一级	广东中准检测有限公司	2021.4.22	√
生产车间	游标卡尺	5002	(0-150) mm	±0.02mm	卡尺量具检定装置4等	盘锦市计量测试和标准化研究服务中心	2021.7.28	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

企业已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》, 企业未建最高计量标准, 测量设备由品管部负责溯源。企业测量设备分别委托盘锦市计量测试和标准化研究服务中心、广东中准检测有限公司、深圳天溯计量检测股份有限公司检定/校准, 校准/检定证书由品管部保存。该企业的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021年8月30日

审核员签字:

部门代表签字: