**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆瞰扬机电设备有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **17.10.02** |
| **教师姓名** | | **张心** | | **专业** | | **17.10.02** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 顾客来料（坯件）—机加工（铣面、镗孔、钻孔、攻丝）——总检——入库 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 主要质量要求：尺寸、外观质量等；  关键控制点：机加工尺寸控制。  生产过程中的风险为：尺寸、外观。按《作业指导书》及客户提供图纸生产。 | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | / | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | GB/T 1804-2000一般公差 未注公差的线性和角度尺寸公差、GB/T 1008-2008 机械加工工艺装备基本术语、JB/T 12392-2015机械加工工艺参数表示法、产品图纸及工艺卡等标准和客户要求 | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验项目为：尺寸、外观等。  无型式试验要求 | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | | **日 期** | | | 2021年08月23日 | |
| **审核组长** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | | **日 期** | | | 2021年08月23日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**