**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **重庆瞰扬机电设备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.10.02** |
| **教师姓名** | **张心** | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 顾客来料（坯件）—机加工（铣面、镗孔、钻孔、攻丝）——总检——入库 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 主要质量要求：尺寸、外观质量等；关键控制点：机加工尺寸控制。生产过程中的风险为：尺寸、外观。按《作业指导书》及客户提供图纸生产。 |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | / |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | GB/T 1804-2000一般公差 未注公差的线性和角度尺寸公差、GB/T 1008-2008 机械加工工艺装备基本术语、JB/T 12392-2015机械加工工艺参数表示法、产品图纸及工艺卡等标准和客户要求 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验项目为：尺寸、外观等。无型式试验要求 |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | **日 期** | 2021年08月23日 |
| **审核组长** | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | **日 期** | 2021年08月23日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**