编号：0112-2019

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 混凝土抗压强度测试过程 | 企业部门 | 技术部 |
| 被测参数要求 | 参数M | ≥1800kN | 导出计量要求 | 最大允许误差 | 100kN |
| 公差T | 0-300kN | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 是 |
| 压力试验机 | （0～3000）kN | *U*r=0.4% | ±1% | / |
| 测量过程控制规范编号 | HH/CX-JL-02 | 是 |
| 测量方法编号 | GB/T50081-2002 | 是 |
| 环境条件 | (20±5)℃ | 是 |
| 操作人员姓名 | 吴斌 | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 有 | 是 |
| 有效性确认方法 | 有 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 有 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | 有 | 是 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2019 年11月16日 审核员： 企业部门代表：