



编号: 0189-2020-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称		北京瑞拓江南自控设备有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质保部	金属分析仪	12119	I-5000	$U_{rel}=4.2\%$ ($k=2$)	铬不锈钢光谱分析用系列标准物质: $U=0.0002\%$ ($k=2$)	深圳中恒检测技术有限公司	2021、07、28	√
质保部	直读光谱仪	DA12N 15B02 34	M5000	$U=0.002\%$ ($k=2$)	光谱分析控制用校正样品(纯铁): $U=0.0001\sim0.002$ ($k=2$) 铬不锈钢光谱分析用系列标准物质: $U=0.0002\%$ ($k=2$)	深圳中恒检测技术有限公司	2021、10、18	√
质保部	三坐标测量机	92020 482	3710M-11 4	$U=1.8$ ($k=2$)	量块(125~500)mm 3等 量块(0.5~100)mm 3等	深圳中恒检测技术有限公司	2021、04、15	√
质保部	洛氏硬度仪	1856	HR-150A	$U=0.9HRC\%$ ($k=2$)	洛氏硬度块 47.6/63.5/25.8(HRC): $U=0.3cmHRC\%$ ($k=2$)	深圳中恒检测技术有限公司	2021、04、14	√
质保部	数字压力表	19053 01493	(0~0.8) MPa	1.0级	数字压力表 0.05级	深圳中恒检测技术有限公司	2021、04、15	√
质保部	超声波测厚仪	N4139 11	TM-8810	$U=0.05$ ($k=2$)	量块(0.5~100)mm 3等	深圳中恒检测技术有限公司	2021、07、28	√
质保部	超声波探伤仪	FD100 61301	UT600	水平线误差 $U=0.2\%$ ($k=2$) 垂直线误差 $U=1.2\%$ ($k=2$)	超声波探伤仪检定装置 0.02% 超声波探伤试块	安正计量检测有限公司	2020、10、28	√
质保部	游标高度卡尺	H7192 7	(0-600)m m	$U=0.04mm$ ($k=2$)	量块:(10~291.8)mm 三等 刀口尺/125mm: 直线度 $\leq 1.0\mu m$ 杠杆千分表(0~0.2)mm: 1级 量块:(125~500)mm 3等	天津中恒检测技术有限公司	2021、04、15	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由质保部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳中恒检测技术有限公司、安正计量检测有限公司等机构检定/校准, 校准/检定证书由质保部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。



审核日期：2021年08月26日~27日

审核员签字：

耿丽修

部门代表签字：

李国新 21.8.27

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。