**测量设备溯源抽查表**

编号：0182-2019-2021

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 黑龙江省格泰科技开发有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产部 | 游标卡尺 | 2204 | （0-150）mm | ±0.02mm | 4等量块 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.9.16 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | J161060542 | （0-150）mm | ±0.03mm | 4等量块 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.9.16 | √ |
| 质量技术部 | 硬度计 | W-20A | （25-110）HRE | *U*=0.55HA*;k*=2 | 标准洛氏硬度块 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.9.16 | √ |
| 生产部 | 深度尺 | 121-102 | （0-300）mm | U=0.02mmk=2 | 4等量块 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.9.16 | √ |
| 生产部 | 水平仪 | BX2-S30 | （0-300）mm | *U*=0.05mm*k*=2 | 百分表检定仪证书号19AA0000035/2020-12-31 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.10.8 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由质量技术部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳华科计量检测技术有限公司机构检定/校准，校准/检定证书由质量技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 2021 年 8 月25 日~ 8 月 26 日上午 审核员签字：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 部门代表签字：81c10b299a65b9524ef926af390ed5b  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。