管理体系审核记录表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 过程与活动、抽样计划 | 涉及条款 | 受审核部门：品管部 负责人：贾正武 陪同人员：薛海峰 | 判定 |
| 审核员：肖新龙 审核日期：2021-08-24 |
| 审核条款：FSMS:5.3/6.2/8.2/8.5.4.5/8.7/8.8/8.9.1-8.9.4 |
| 组织的角色、职责和权限 | F5.3 | 文件名称 | 如：管理手册第5.3章 | 🗹符合 🞎不符合 |
| 运行证据 | 主要负责原辅料验收、进货验证、生产过程监控检查、成品出厂检验，计量器具的管理、参与追溯和产品召回、不安全产品处置、参与投诉处理、危害控制计划的实施等工作。 |
| 食品安全管理体系目标及其实现的策划 | F6.2 | 文件名称 | 如：🗹手册第6.2条款、🗹《食品安全目标分解考核表》 | 🗹符合 🞎不符合 |
| 运行证据 | 组织建立了与方针一致的文件化的管理目标。为实现总食品安全目标而建立的各层级食品安全目标具体、有针对性、可测量并且可实现。总食品安全目标实现情况的评价，及其测量方法是：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 食品安全目标 | 目标值 | 考核周期 | 责任部门 | 目标实际完成（2021.03-2021.06） |
| 原材料验证率 | 100% | 每季度 | 品管部 | 100% |
| 成品检测率 | 100% | 每季度 | 品管部 | 100% |
| 检测设备校准率 | 100% | 每季度 | 品管部 | 100% |
| 产品质量统计率 | 100% | 每季度 | 品管部 | 100% |
|  |  |  |  |  |

🗹目标已实现，2020年目标已完成，抽查2021年第二季度已完成，目标在实施中。🞎目标没有实现的，组织在内部及时进行原因分析并采取了改进措施。 |
| 危害控制计划 (HACCP/OPRP 计划) | F8.5.4 | 文件名称 | 如：🗹《危害控制计划》 | 🗹符合 🞎不符合 |
| 运行证据 | OPRP计划/HACCP计划的策划，见食品安全小组审核记录F8.5.4 |
| 8.5.4.5实施危害控制计划 | 现场查看 | 涉及本部门的OPRP的实施情况：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 地点 | 操作限值 | 记录情况 | 现场情况 | 结论 |
| **OPRP1-1**香辛料验收（花椒类辣椒类除外） | 原料库 | 1. 签订原料供应商合作协议，明确水分、铅指标等质量/食品安全条款；2. 产品采购自合格供方；3. 每批次产品检测水分、铅、罗丹明B、苏丹红I-IV
 | 1.2.条款见采购部审核记录；提供有《原辅料进货查验记录表》 | 抽查2021-07-22 八角 进货《原辅料进货查验记录表》，验收结果：合格；操作限值1.2 涉及证据见“采购部审核记录” | 符合要求 |
| **OPRP1-2**香辛料验收（花椒类辣椒类） | 原料库 | 1. 签订原料供应商合作协议，明确水分、铅指标等质量/食品安全条款；2.产品采购自合格供方；3.每批次产品检测水分、铅
 | 1.2.条款见采购部审核记录提供有《原辅料进货查验记录表》 | 抽查2021-08-05进货野山椒、红辣椒的《原辅料进货查验记录表》，验收结果：合格；操作限值1.2 涉及证据见“采购部审核记录” |  |

 |
| 监视和测量设备 | F8.7 | 文件名称 | 如：🗹《监视和测量控制程序》、🗹手册第8.7条款 | 🗹符合 🞎不符合🞎符合 🗹不符合 |
| 运行证据 | 了解用于食品安全检测的监视和测量资源种类： 🗹计量器具 ： 🞎压力表 🗹温度计 🞎酸度计 🗹干燥箱 🞎水分测定仪 🞎电子天平 🗹电子称 🞎分光光度计 🞎气相色谱仪 🞎液相色谱仪 🞎恒温培养箱 🞎其他—农残检测仪 🞎高压灭菌锅 🗹其他——手持红外测温仪🗹监视设备 ： 🗹监视系统，常规监控监视设备：🞎定期验证的计划，频次： 不涉及🞎抽查验证记录日期： ； ； 🞎按照验证计划实施 🞎未按照验证计划实施；说明 查看《检验设备清单》，抽查外部检定或校准情况，随机抽查

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 计量器具名称 | 检定或校准证书编号 | 有限期限至 | 使用场所 |
| 天子天平 | 第LX20210608131号 | 2021-12-07 | 🞎加工间 🗹实验室 |
| 天子天平 | 第LX20210608132号 | 2021-12-07 | 🞎加工间 🗹实验室 |
| 干燥箱 | 第LX20210608134号 | 2022-06-07 | 🗹加工车间 🞎实验室 |
| 电子秤 | 2021JD03816 | 2022-06-07 | 🗹加工车间 🞎实验室 |
| 电子秤 | 2021JD03808 | 2022-06-07 | 🗹加工车间 🞎实验室 |
| 手持式红外测温仪 | AR320 | 未提供检定/校准报告 | 🗹加工车间 🞎实验室 |

抽查内部校准情况；抽查🞎《内部校准计划》 🞎《校准规程》 🞎《校准记录》

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 计量器具名称 | 校准日期 | 计划期限至 | 使用场所 |
| —— |  |  | ☑加工间 🞎 |
| —— |  |  | ☑加工间 🞎 |

计量器具的失效控制：🗹未发生 🞎已发生

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 失效计量器具名称 | 失效情况 | 处理 | 数据追溯描述 |
|  |  | 🞎报废 🞎维修 🞎再校准 |  |
|  |  | 🞎报废 🞎维修 🞎再校准 |  |
|  |  | 🞎报废 🞎维修 🞎再校准 |  |

标准溶液控制：（不适用）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 溶液名称 | 浓度 | 基准物质种类 | 标定方法 | 标准偏差合格 | 在有效期内 |
|  |  |  |  | 🞎是 🞎否 | 🞎是 🞎否 |
|  |  |  |  | 🞎是 🞎否 | 🞎是 🞎否 |
|  |  |  |  | 🞎是 🞎否 | 🞎是 🞎否 |

在FSMS中是否使用用于监视和测量的软件 🞎是 🞎否在使用前应由组织、软件供应商或第三方进行验证。🞎是 🞎否，说明 不适用 组织应保持验证活动的文件化信息 🞎是 🞎否，说明 不适用 是否及时更新软件。 🞎是 🞎否，说明 不适用 当发生变更时，包括对商用现成软件的软件配置/修改，应在实施前对其进行授权、记录和验证。🞎是 🞎否，说明  |
| 与 PRP、危害控制计划有关的验证 | F8.8.1 | 文件名称 | 如：🗹手册8.8条款、🗹《确认程序》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 组织建立、实施和保持验证活动。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 目的 | 方法 | 频次 | 职责 | 结论 |
| PRP已实施且有效 | 自行检查 | 首次运行或变更后重新运行时，每年至少进行一次 | 食品安全小组 | 🗹控制有效 🞎控制无效 |
| 危害控制计划实施有效 | 自行检查 | 每年至少进行一次 | 食品安全小组 | 🗹控制有效 🞎控制无效 |
| 危害水平在确定的可接受水平之内 | 自行检查外部送检 | 每年一次 | 食品安全小组 | 🗹控制有效 🞎控制无效 |
| 危害分析输入的更新 | 自行检查 | 首次运行或变更后重新运行时和不超过六个月的时间间隔进行 | 食品安全小组 | 🗹控制有效 🞎控制无效 |
| 组织确定的其他措施得以实施且有效 | —— |  |  | 🗹控制有效 🞎控制无效 |

组织应确保验证活动不是由负责同一活动监控的人员进行的。🗹是 🞎否见《验证记录》和《检验报告》抽取作业环境（人员、空气、工器具、接触面等）检验相关记录名称：《 安全防护检查表 》

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 样品名称 | 抽样比例 | **关键特性**要求 | 实测结果 | 验证结论 |
|  |  |  |  |  | □合格 □不合格 |
|  |  |  |  |  | □合格 □不合格 |
|  |  |  |  |  | □合格 □不合格 |
|  |  |  |  |  | □合格 □不合格 |

根据产品特性，作业环境主要以清洁消毒为主，提供有《安防护检查表》，每周1次；提供有《车间消毒记录表》，每天进行1次，内包间采紫外线进行消杀处理，每班次结束后进行。抽取生产用水、蒸汽、冰**检验**相关记录名称：《 生产用水检测报告 》

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 成品名称/批次 | 抽样比例 | **关键特性**要求 | 实测结果 | 验证结论 |
| —— |  | 随机抽取 |  |  | 🞎合格 □不合格 |

生产用水检测单位：安徽国科检测科技有限公司，检测报告编号：GKHJ20120139SZ001；报告日期：2021-12-30；检测项目：总大肠菌群、菌落总数、重金属、PH等指标；检测结果：合格当体系验证是基于终产品的测试，且测试的样品不符合食品安全危害的可接受水平时，受影响批次的产品应按照潜在不安全产品处置。**未发现不安全产品** |
| 验证活动结果的分析 | F8.8.2 | 文件名称 | 如：🗹手册8.8条款、 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 食品安全小组对验证结果进行分析，并将其作为食品安全管理体系绩效评估的输入1. 抽查产品的安全性验证（第三方）

抽查检测报告编号: YA132 103FD02225检测单位的名称： 安徽国科检测技术有限公司 检测日期： 2021-04-06 检测的产品名称： 辣椒粉 检测执行的标准：Q/ALYT0001S-2021检测项目：水分、铅、罗丹明B、苏丹红I-IV等检测结论：符合要求 1. 抽查产品的安全性验证（第三方）

抽查检测报告编号: YA132103FD02227检测单位的名称： 安徽国科检测技术有限公司 检测日期： 2021-04-06 检测的产品名称： 花椒粉 检测执行的标准：Q/ALYT0001S-2021检测项目：水分、铅、罗丹明B、苏丹红I-IV等检测结论：符合要求1. 抽查产品的安全性验证（第三方）

抽查检测报告编号: YA132103FD02223检测单位的名称： 安徽国科检测技术有限公司 检测日期： 2021-04-06 检测的产品名称： 白芷 检测执行的标准：Q/ALYT0001S-2021检测项目：水分、铅等检测结论：符合要求同时抽查了：桂皮检测报告：YA 132103FD02212（报告日期2021-04-06）、 八角检测报告编号：YA132103FD02211（报告日期2021-04-06），结论同白芷，符合要求。 |
| 不合格产品和过程的控制 | F8.9.1 | 文件名称 | 如：🗹《不符合、纠正措施和预防措施控制程序》、🗹《不合格品管理制度》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 进行评估OPRP和CCPs监测的数据,如有问题：发起纠正的指定人员 食品安全小组组长或总经理 发起纠正措施的指定人员 食品安全小组组长或总经理 。 |
| 纠正 | F8.9.2 | 文件名称 | 如：🗹《不符合、纠正措施和预防措施控制程序》、🗹《不合格品管理制度》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 不合格的性质 | 不合格描述 | 不合格的原因 | 不合格的后果 | 纠正方法 |
| 未发生 | 🞎超出CL🞎OPRP失控 |  |  |  |  |
|  | 🞎超出CL🞎OPR失控 |  |  |  |  |
|  | 🞎超出CL🞎OPRP失控 |  |  |  |  |

见《不合格品处置记录》 |
| 纠正措施 | F8.9.3 | 文件名称 | 如：🗹手册8.9条款、🗹《不符合、纠正措施和预防措施控制程序》、🗹《不合格品管理制度》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 不符合的来源：🞎顾客投诉 🞎超出操作限值 🞎超出关键限值 🞎内审 🞎其他抽查采取纠正措施相关记录名称：《 近一年以来未发生 》

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 不符合描述 | 不符合纠正 | 原因分析 | 纠正措施 | 有效性评价 |
|  |  |  |  |  | 🞎未再次发生🞎再次发生 |
|  |  |  |  |  | 🞎未再次发生🞎再次发生 |

 |
| 潜在不安全产品的处置 | F8.9.4  | 文件名称 | 如：🗹手册8.9条款、🗹《不符合、纠正措施和预防措施控制程序》、🗹《不合格品管理制度》、🗹《出厂检验记录管理制度》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 组织采取措施防止潜在的不安全产品进入食物链，对于放行的产品应保证：🗹 相关的食品安全危害降低到规定的可接受水平；🗹 相关的食品安全危害将在进入食品链之前降低到可接受的水平；🗹 尽管不符合，但产品仍能满足规定的相关食品安全危害的可接受水平。组织将已识别为潜在不安全的产品保留在其控制之中，直到产品经过评估并确定处置方法为止。如果随后确定离开组织控制的产品不安全，组织通知相关相关方并启动撤回/召回。近一年是否有来自相关方的投诉，🗹未发生 🞎有发生，说明： 处置潜在不安全产品的授权人—— 食品安全小组组长 。 |
| 放行的评价 | F8.9.4.2 | 文件名称 | 如：执行标准（接收准则）：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 放行类型 | 抽样要求 | 执行标准或规范文件名称 | 评价结论 |
| 原辅料检验 | 按照进货量20% | 感官检查、水分 | ☑符合 □不符合 |
| 内包材 | 抽取5件，随机取100只 | 索证、尺寸、厚度、重量、感官、气密性 | ☑符合 □不符合 |
| 半成品首检 | 过程巡检 | 感官、净含量等 | ☑符合 □不符合 |
| 半成品检验 | —— |  | □符合 □不符合 |
| 成品检验 | 每托盘抽取6件 | 感官、水分、净含量 | ☑符合 □不符合 |
| 服务放行 | —— |  | □符合 □不符合 |

 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 放行包括：☑原材料进厂 ☑半成品转序 ☑成品放行 □服务放行抽取原材料检验相关记录名称：《 原料检验报告、原辅料进货查验记录 》

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 物料名称/批次 | 抽样比例 | **关键特性**要求 | 实测结果 | 验证结论 |
| 2021-08-05 | 野山椒 | 按照进货量20% | 感官、水分≤14% | 新鲜，无霉变；色泽、滋气味正常，水分：13.1% | ☑合格 □不合格 |
| 2021-07-22 | 八角 | 按照进货量20% | 感官、水分≤14% | 新鲜，无霉变；色泽、滋气味正常，水分：13.3% | ☑合格 □不合格 |
| 2021-08-05 | 朝天椒 | 按照进货量20% | 感官、水分≤14% | 新鲜，无霉变；色泽、滋气味正常，水分：13.0% | ☑合格 □不合格 |
| 202-108-09 | 透明复合拉链立袋 | 抽取5件，随机取100只 | 尺寸13.0\*20.0+4cm、厚度:10s、密封性试验 | 尺寸：13.2\*20.2+4cm；厚度：10s、密封性完好 |  |

抽取半成品**检验**相关记录名称：《 车间巡检记录表 》

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 半成品名称/批次 | 抽样比例 | **关键特性**要求 | 实测结果 | 验证结论 |
| 2021-08-23 | 野山椒 | 首批检验 | 感官、净含量、环境卫生、合格证等 | 符合要求 | ☑合格 □不合格 |
| 2021-08-21 | 桂皮 | 首批检验 | 感官、净含量、环境卫生、合格证等 | 符合要求 | ☑合格 □不合格 |
| 202-108-19 | 五香粉 | 首批检验 | 感官、净含量、环境卫生、合格证等 | 符合要求 | ☑合格 □不合格 |
| 2021-08-16 | 辣椒粉 | 首批检验 | 感官、净含量、环境卫生、合格证等 | 符合要求 | ☑合格 □不合格 |

抽取成品**检验**相关记录名称：《 成品检验报告 》

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 成品名称/批次 | 抽样比例 | **关键特性**要求 | 实测结果 | 验证结论 |
| 2021-06-24 | 辣椒粉/2021052702 | 每批 | 水分≤14%、滋味、气味、色泽 | 水分≤12.3%、滋味、气味、色泽正常； | ☑合格 □不合格 |
| 2021-08-23 | 野山椒/2021080501 | 每批 | 水分≤14%、滋味、气味、色泽 | 水分≤13.1%、滋味、气味、色泽正常； | ☑合格 □不合格 |
|  |  |  |  |  |  |

抽取服务放行相关记录名称：《 不涉及 》

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 岗位 | 抽样比例 | **服务规范**要求 | 检查结果 | 验证结论 |
|  |  |  |  |  | □合格 □不合格 |
|  |  |  |  |  |  |

抽取成品例外（在策划的安排已圆满完成之前）放行相关记录：□已放生 ☑未发生

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 成品名称/批次 | 放行理由 | 授权人员的批准 | 顾客的批准 | 后续结论 |
|  |  |  | □是 □否 | □是 □否 | □合格 □不合格 |
|  |  |  | □是 □否 | □是 □否 | □合格 □不合格 |

上述成品/服务放行的人员☑与公司授权一致 □与公司授权存在不一致 |
| 现场观察 | 成品/服务放行的人员对相关知识的理解和能力 ☑符合 □不符合由于成品/服务放行的监视设备满足要求且完好 ☑符合 □不符合由于成品/服务放行的测量设备满足要求且完好 ☑符合 □不符合 |
| 不合格品的处理 | F8.9.4.3 | 文件名称 | 如：🗹《不符合、纠正措施和预防措施控制程序》 | 🗹符合 🞎不符合 |
| 运行证据 | 抽取不合格原材料处置相关记录名称：《 近一年以来未发生 》

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 物料名称/批次 | 不合格信息描述 | 处理方式 | 纠正之后应验证 |
|  | 近一年以来未发生  |  | □退货 □换货 □降等 □让步接收 |  |
|  |  |  | □退货 □换货 □降等 □让步接收 |  |

抽取不合格半成品处置相关记录名称：《 —— 》

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 名称/批次 | 不合格信息描述 | 处理方式 | 纠正之后应验证 |
|  | 近一年以来未发生  |  | □返工 □返修 □降等 □报废 □让步接收  |  |
|  |  |  | □返工 □返修 □降等 □报废 □让步接收  |  |

抽取不合格成品处置相关记录名称：《 —— 》

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 名称/批次 | 不合格信息描述 | 处理方式 | 纠正之后应验证 |
|  | 近一年以来未发生  |  | □返工 □返修 □降等 □报废 □让步接收 |  |
|  |  |  | □返工 □返修 □降等 □报废 □让步接收 |  |

抽取出售后不合格成品处置相关记录：名称：《 —— 》

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 名称/批次 | 不合格信息描述 | 处理方式 | 纠正之后应验证 |
|  | 近一年以来未发生  |  | □退货 □换货 □降等 □道歉 □赔偿 □召回 □让步接收  |  |
|  |  |  | □退货 □换货 □降等 □道歉 □赔偿 □召回 □让步接收  |  |

抽取出厂后不合格服务相关记录名称：《 不涉及 》

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 人员/岗位 | 不合格信息描述 | 处理方式 | 纠正之后应验证 |
| —— |  |  | □道歉 □赔偿 □暂停服务 □让步接收 |  |
|  |  |  | □道歉 □赔偿 □暂停服务 □让步接收 |  |

上述不合格处置的人员☑与公司授权一致 □与公司授权存在不一致 |
| 现场观察 | 现场检查对不合格原材料的存放和标识情况 ☑符合 □不符合现场检查对不合格半成品的存放和标识情况 ☑符合 □不符合现场检查对不合格成品的存放和标识情况 ☑符合 □不符合 |

说明：不符合标注N