**附3：**

**高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 2021016 | 测量过程  名称 | 防伪纸挺度测量过程 | 测量过程规范编号 | | AHST-CL-GF-202101 |
| 所在部门 | | 品质部 | 测量项目 | 纸张挺度  （5-8）mN.m  (即平均挺力（100-160）mN) | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：卧式电脑挺度测试仪，测量范围（20-10000）mN，最大允许误差±1%mN，不确定度*U*=0.3%, *k*=2。  测量方法： GB/T 22364《纸和纸板弯曲挺度的测定》  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得操作上岗证。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看《测量设备台账》上的测量设备：卧式电脑挺度测试仪，校准日期：2020.11.23，校准机构：安徽华方计量科技有限公司。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  1)、2021年3月12日,用编号181125的卧式电脑挺度测试仪对实物进行5次检测，平均值为=136mN  2)、2021年3月15日,用编号181125的卧式电脑挺度测试仪对实物进行5次检测，平均值为=137mN  测量结果的扩展不确定度*U* =2.52mN，*k*=2，  则E n =0.28<1  当E n≤1时测量过程有效。  lALPDgQ9y6M88-47cA_112_59此En=0.28<1，该测量过程有效。  确认人员： 日期： 2021 年 3 月 15 日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |