编号：0140-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 防伪纸挺度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 挺度（5-8） mN.m(即平均挺力（100-160）mN)(注：试样宽度40mm) |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB 22467.1-2008《防伪材料通用技术条件第 1 部分：防伪纸》**,** GB/T 22364《纸和纸板弯曲挺度的测定》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数公差范围：T=（100-160）mN=60mN
2. 测量设备的最大允许误差：$Δ\_{允}\leq $T/3=60mN /3=20mN
3. 测量设备校准不确定度推导： *U*95允 ≤ $Δ\_{允}$/3 = 20mN/3 =6.67mN

被测参数测量范围：技术要求挺度(100-160) mN，则选择测量范围为（20-10000）mN的卧式电脑挺度测试仪进行测量。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 卧式电脑挺度测试仪/181125 | ZB-TD10K/(20～10000)mN | ±1%mN*Urel*=0.3% (*k*=2) | HF20AX019040008 | 2020.11.23 |
| 计量验证记录测量设备的测量范围为（20-10000）mN，满足导出计量要求测量范围(100-160)mN的要求;测量设备的误差在160mN时为±1%\*160mN=±1.6mN，满足导出计量要求最大允许误差$Δ\_{允}=$20mN的要求.测量设备的扩展不确定度为*U*=0.3%\*160mN=0.18mN，(*k*=2),满足导出计量要求不确定度*U*95允=6.67mN的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：lALPDgQ9y6M88-47cA_112_59 验证日期： 2020年 12月 30 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

我电子签名92764bb375c44007ba1788b07a13b84审核员签名：我电子签名92764bb375c44007ba1788b07a13b84d48b8b39fa1f12acceb417dcaaab102我电子签名92764bb375c44007ba1788b07a13b84企业代表签字： 审核日期： 2021年9月13日至9月14日上午 |