编号：0092-2018-2021

测量过程控制检查表

测量过程(参数)名称	管材断裂伸长率测试		企业部门	技术部	
被测参数要求	参数 M	断裂伸长率 370%	测量过程计量要求	最大允许误差	±6.7%
	公差 T	±20%		允许不确定度	
	其他要求			其他要求	

测量过程要素控制状况

过程要素	计量特性				是否满足计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	是
万能试验机	0～20kN	U=0.2% K=2	±1%		
测量过程控制规范编号	CT/CLGF-003				是
测量方法编号	CT/CLGF-003				是
环境条件	（25±5）℃，不得有影响惯性的震动。				是
操作人员姓名	熊素林				是
测量不确定度评定方法	附录 A：断裂伸长率测量过程不确定度的评定				是
有效性确认方法	附录 B：断裂伸长率测量过程有效性确认记录				是
测量过程监视方法、监视记录	附录 C：断裂伸长率监视记录				是
控制图绘制(如果有)	附录 C：断裂伸长率监视控制图				是

综合评价	1.测量过程控制规范编制满足要求； 2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控； 3. 测量过程不确定度评定方法正确； 4. 测量过程有效性确认方法正确，且满足要求； 5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。）

审核日期：2021 年 8 月 24 日　　审核员：　　企业部门代表：